

Zuverlässiges Abschmieren ohne Arbeitsunterbrechung

Kontinuierliche Schmierstoffversorgung für hydraulisch angetriebene
Werkzeuge mit der neuen Schmierpumpe HTL 101



- Kontinuierliches Abschmieren mit kleiner Fettmenge
- Geeignet für alle Geräte mit Hydraulikantrieb – Die Arbeitshydraulik betreibt die Schmierpumpe
- Kleine Baugröße – wird direkt auf das Hydraulikwerkzeug montiert
- Unabhängig – Die Pumpe bleibt auf dem Werkzeug, auch wenn das Trägergerät gewechselt wird.
- Fettversorgung über Kartuschen

Hydraulische Schmierpumpe HTL 101

Direkt auf Vorsatzgerät montiert – schmiert hydraulisch angetriebene Geräte kontinuierlich während des Betriebs

Die Schmierpumpe HTL 101 wurde speziell zur Minimierung von Reibung und Verschleißverhinderung an stark mechanisch beanspruchten Werkzeugen wie Hydraulik-Hämmer, Brechzangen und anderen hydraulisch angetriebenen Geräten entwickelt. Sie ermöglicht eine **kontinuierliche Schmierstoffversorgung während des Betriebs**.

Funktioniert wie geschmiert
Durch einfache Sichtkontrolle ist feststellbar, dass die HTL 101 störungsfrei arbeitet. Wenn sich die Exzenterwelle dreht und der rote Folgekolben in der Fettkartusche nach unten geht, funktioniert die Schmierpumpe einwandfrei.
Ein Öl-Bypass-System stellt die Funktion auch bei Temperaturen bis zu -25°C sicher.



Behälterwechsel statt Befüllung
Die Schmierstoffversorgung der HTL 101 erfolgt durch leicht austauschbare 400-g-Kartuschen. Geeignete Schmierstoffe sind Meisselpaste oder Schmierfette bis NLGI Klasse 2. Die Fettkartusche verfügt über ein stabiles Einschraubgewinde, so dass selbst bei großer Handkraft kein Einreißen oder Überdrehen des Gewindes möglich ist.



Montage- und wartungsfreundlich
Die Schmierpumpe HTL 101 wird durch die vorhandene Arbeitshydraulik des Vorsatzgerätes oder der Maschine betrieben. Ein zusätzlicher Antrieb oder ein zusätzliches Steuerventil sind dadurch überflüssig.



Die Montagekosten sind gering, da die HTL 101 direkt an Werkzeug oder Maschine angebaut werden kann. Dadurch sind nur kurze Anschlussleitungen erforderlich. Für den Schmierstoff-Ausgang gibt es drei Anschlussmöglichkeiten, so dass die günstigste Einbauposition gewählt werden kann.

Mit einer Hydraulik-Feindrossel wird die Schmierstoffmenge variabel an jede Gerätegröße angepasst.



Systemeigenschaften

- Kontinuierliches Abschmieren während der gesamten Arbeitsphase des hydraulischen Geräts
- Keine Entlastung der Hydraulikversorgung notwendig
- Geringe Baugröße – wird direkt an das Hydraulikwerkzeug montiert
- Breites Temperatur-anwendungsspektrum
- Kleinstmengen (ab 0,2 cm³/min) einstellbar – dadurch reduzierter Schmierstoffverbrauch
- Auswechselbare 400-g-Fettkartuschen mit optischer Füllstands-anzeige
- Öleingangsanschluss mit Feinsieb verhindert Störungen durch Verschmutzungen.
- Hohe Funktionssicherheit
- Geeignet für Arbeiten, bei denen das Hydraulikgerät unter Wasser eingesetzt wird
- Preiswerte Schmierlösung

Besondere Eignung für

- Hydraulikhämmer, -zangen und -greifer
- Hydraulische Vorsatzwerkzeuge
- Minibagger und Kleingeräte
- Baumschälmaschinen