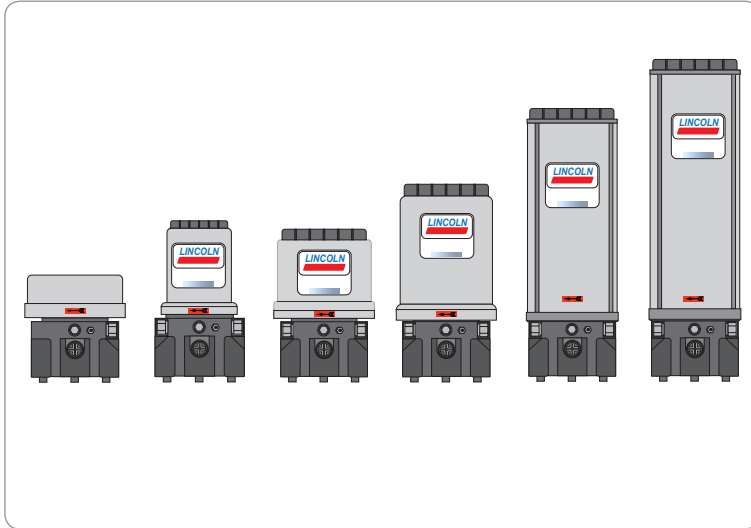


Schmierstoffpumpe P203 für Mehrleitungsschmiersysteme DC-Ausführungen mit Steuerplatine H

Montageanleitung
gemäß Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

DE



951-171-028-DE
Version 01
28.03.2018



EG-Einbauerklärung gemäß Maschinenrichtlinie 2006/42/EG, Anhang II Teil 1 B

Der Hersteller SKF Lubrication Systems Germany GmbH, Werk Walldorf, Heinrich-Hertz-Str. 2-8, DE - 69190 Walldorf erklärt hiermit die Übereinstimmung der unvollständigen Maschine

Bezeichnung: Elektrisch betriebene Pumpe zur Förderung von Schmierstoffen im Intervallbetrieb innerhalb einer Zentralschmieranlage
 Typ: P203 V DC
 Sachnummer: 644-xxxx-x / x94xxxxxx
 Baujahr: Siehe Typenschild

mit nachfolgend genannten grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsschutzanforderungen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG zum Zeitpunkt der Inverkehrbringung.

1.1.2 · 1.1.3 · 1.3.2 · 1.3.4 · 1.5.6 · 1.5.8 · 1.5.9 · 1.6.1 · 1.7.1 · 1.7.3 · 1.7.4

Die speziellen technischen Unterlagen gemäß Anhang VII Teil B dieser Richtlinie wurden erstellt. Wir verpflichten uns, den einzelstaatlichen Stellen auf begründetes Verlangen die speziellen technischen Unterlagen in elektronischer Form zu übermitteln. Bevollmächtigter für die Technische Dokumentation ist der Leiter Technische Standards. Adresse siehe Hersteller.

Weiterhin wurden folgende Richtlinien und (harmonisierte) Normen in den jeweils zutreffenden Bereichen angewandt:

2011/65/EU ECE-R10	RoHS II	Elektromagnetische Verträglichkeit	Automotive		
Norm	Edition	Norm	Edition	Norm	Edition
EN ISO 12100	2011	EN 50581	2013	EN 61000-6-2	2006
EN 809	2012	EN 61131-2	2008	Berichtigung	2011
EN 60204-1	2007	Berichtigung	2009	EN 61000-6-4	2011
Berichtigung	2010	EN 60034-1	2011		

Die unvollständige Maschine darf erst in Betrieb genommen werden, wenn festgestellt wurde, dass die Maschine, in welche die unvollständige Maschine integriert werden soll, den Bestimmungen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG und aller weiteren anzuwendenden Richtlinien entspricht.

Walldorf, 28.03.2018

Jürgen Kreuzkämper
 Manager R&D Germany
 SKF Lubrication Systems
 Germany GmbH



Stefan Schürmann
 Manager R&D Hockenheim/Walldorf
 SKF Lubrication Systems
 Germany GmbH



Impressum

Hersteller

SKF Lubrication Systems Germany GmbH
E-mail: Lubrication-germany@skf.com
www.skf.com/lubrication

Adressen des Herstellers

Werk Walldorf

Heinrich-Hertz-Straße 2-8
69190 Walldorf
Deutschland
Tel: +49 (0) 6227 33-0
Fax: +49 (0) 6227 33-259

Werk Berlin

Motzener Straße 35/37
12277 Berlin
Deutschland
Tel. +49 (0)30 72002-0
Fax +49 (0)30 72002-111

Werk Hockenheim

2. Industriestraße 4
68766 Hockenheim
Deutschland
Tel. +49 (0)62 05 27-0
Fax +49 (0)62 05 27-101

Schulungen

Um ein Höchstmaß an Sicherheit und Wirtschaftlichkeit zu ermöglichen, führt SKF detaillierte Schulungen durch. Es wird empfohlen, diese Schulungen wahrzunehmen. Für Informationen kontaktieren Sie die entsprechende SKF Serviceadresse.

Copyright

© Copyright SKF
Alle Rechte vorbehalten.

Gewährleistung

Die Anleitung enthält keine Aussagen zur Gewährleistung. Diese entnehmen Sie unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Serviceadresse Nordamerika

SKF Lubrication Business Unit
Lincoln Industrial
5148 North Hanley Road, St. Louis,
MO. 63134 USA

Haftungsausschluss

Der Hersteller haftet nicht für Schäden verursacht durch:

- nicht bestimmungsgemäße Verwendung, fehlerhafte Montage, Betrieb, Einstellung, Wartung, Reparatur oder Unfälle
- Verwendung von ungeeigneten Schmierstoffen
- unsachgemäße Reaktion auf Störungen
- eigenmächtige Veränderungen am Produkt
- Vorsatz oder Fahrlässigkeit
- Verwendung von nicht Original-SKF- Ersatzteilen
- fehlerhafter Planung oder Auslegung der Zentralschmieranlage

Die Haftung für Verluste oder Schäden, die sich aus der Verwendung unserer Produkte ergeben, ist auf die maximale Höhe des Kaufpreises beschränkt. Die Haftung für mittelbare Schäden - gleich welcher Art - ist ausgeschlossen.

Inhaltsverzeichnis

EG-Einbauerklärung gemäß Maschinenrichtlinie 2006/42/EG.....	2		
Impressum.....	3		
Symbol-, Hinweiserklärungen und Abkürzungen.....	7		
1. Sicherheitshinweise.....	9	1.20	Erstmalige Inbetriebnahme, tägliche Inbetriebnahme.....
1.1 Allgemeine Sicherheitshinweise.....	9	1.21	Reinigung.....
1.2 Grundsätzliches Verhalten beim Umgang mit dem Produkt.....	9	1.22	Restrisiken.....
1.3 Bestimmungsgemäße Verwendung.....	10		
1.4 Vorhersehbarer Missbrauch.....	10	2. Schmierstoffe.....	17
1.5 Veränderungen am Produkt.....	10	2.1 Allgemeines.....	17
1.6 Verbot bestimmter Tätigkeiten.....	10	2.2 Auswahl der Schmierstoffe.....	17
1.7 Lackieren von Kunststoffteilen.....	10	2.3 Materialverträglichkeit.....	17
1.8 Hinweis zur CE-Kennzeichnung.....	11	2.4 Temperatureigenschaften.....	17
1.9 Prüfungen vor der Auslieferung.....	11	2.5 Alterung von Schmierstoffen.....	18
1.10 Mitgeltende Dokumente.....	11	3. Übersicht, Funktionsbeschreibung.....	19
1.11 ADR Prüfbescheinigung.....	11	3.1 Pumpen ohne Folgeplatte.....	19
1.12 Kennzeichnungen am Produkt.....	12	4. Technische Daten.....	25
1.13 Hinweise zum Typenschild.....	12	4.1 Allgemeine Technische Daten.....	25
1.13.1 ECE-Prüfzeichen.....	12	4.2 Schutzart und Schutzklassen.....	26
1.13.2 EAC Konformitätszeichen.....	12	4.3 Hydraulisches Anschlussbild.....	26
1.14 Zur Benutzung berechnete Personen.....	13	4.4 Nominelle Fördermengen.....	27
1.14.1 Bediener.....	13	4.4.1 Einflussgrößen auf die Fördermenge.....	27
1.14.2 Fachkraft Mechanik.....	13	4.4.2 Fördermengendiagramme typischer NLGI 2 Schmierstoffe.....	28
1.14.3 Elektrofachkraft.....	13	4.5 Übersicht der Behältervarianten.....	29
1.15 Einweisung von Fremdmonteuren.....	13	4.6 Nutzbares Behältervolumen.....	30
1.16 Bereitstellung einer persönlichen Schutzausrüstung.....	13	4.7 Schmierstoffbedarf zur Erstbefüllung einer leeren Pumpe.....	31
1.17 Betrieb.....	13	4.8 Anziehungsmomente.....	32
1.18 Stillsetzen im Notfall.....	13	4.9 Mögliche Einstellwerte der Schmierzeiten.....	33
1.19 Transport, Montage, Wartung, Störung, Reparatur, Stilllegung, Entsorgung.....	14	4.10 Typenschlüssel.....	34

5.	Lieferung, Rücksendung, Lagerung.....	38	7.	Erstmalige Inbetriebnahme.....	53
5.1	Lieferung.....	38	7.1	Kontrollen vor der erstmaligen Inbetriebnahme.....	53
5.2	Rücksendung.....	38	7.2	Kontrollen während der erstmaligen Inbetriebnahme.....	53
5.3	Lagerung.....	38	7.3	Zusatzschmierung auslösen.....	54
5.4	Lagerungstemperaturbereich.....	38	8.	Betrieb.....	55
5.5	Lagerbedingungen für mit Schmierstoff vorgefüllte Teile.....	39	8.1	Schmierstoff nachfüllen.....	55
5.5.1	Lagerdauer bis 6 Monate.....	39	9.	Reinigung.....	56
5.5.2	Lagerdauer zwischen 6 und 18 Monaten.....	39	9.1	Reinigungsmittel.....	56
5.5.3	Lagerdauer über 18 Monaten.....	39	9.2	Außenreinigung.....	56
6.	Montage.....	40	9.3	Innenreinigung.....	56
6.1	Allgemeines.....	40	10.	Wartung.....	57
6.2	Montageort.....	40	11.	Störung, Ursache und Beseitigung.....	58
6.3	Mechanischer Anschluss.....	41	11.1	Anzeige von Betriebszuständen bei Steuerplatine H.....	60
6.3.1	Mindesteinbaumaße.....	41	12.	Reparaturen.....	61
6.3.2	Montagebohrungen.....	43	12.1	Pumpenelement und Druckbegrenzungsventil tauschen.....	61
6.4	Elektrischer Anschluss.....	45	12.2	Austausch der Steuerplatine.....	62
6.5	Einstellen der Fördermenge am Pumpenelement R.....	46	12.3	Montage der Pumpe am Verwendungsort.....	63
6.6	Druckbegrenzungsventil montieren.....	47	12.4	Prüfungen nach dem Austausch der Steuerplatine.....	64
6.7	Schmierleitungsanschluss.....	48	13.	Stilllegung, Entsorgung.....	65
6.8	Befüllen mit Schmierstoff.....	49	13.1	Vorübergehende Stilllegung.....	65
6.8.1	Befüllen über Behälterdeckel.....	49	13.2	Endgültige Stilllegung, Demontage.....	65
6.8.2	Befüllen über Befüllnippel.....	50	13.3	Entsorgung.....	65
6.8.3	Befüllen über den optionalen Befüllanschluss.....	51			
6.9	Einstellen der Schmierzeiten.....	52			

14.	Ersatzteile	66	15.	Elektrischer Anschluss	72
14.1	Gehäusedeckel kpl.	66	15.1	Kabelfarben gemäß IEC 60757	72
14.2	Pumpenelemente	66	15.2	Anschlussplan P203 V DC, mit Steuerplatine H und Würfelstecker	73
14.3	Druckbegrenzungsventil und Adapter	67	15.3	Anschlussplan P203 V DC, mit Steuerplatine H und Bajonettstecker	74
14.4	Adapter D 6 AX 1/8NPT I C	67			
14.5	Motor 12/ 24 V DC	67			
14.6	Klarsichtbehälter	68			
14.7	Austauschkit Steuerplatine H	69			
14.8	Adapter mit Schmiernippel	69			
14.9	Verschlussschraube M22x1,5	69			
14.10	Schraubverschluss	70			
14.11	Stehflügel	70			
14.12	Behälterdeckel	70			
14.13	Anschlussdosen und Kabel	71			

Symbol-, Hinweiserklärungen und Abkürzungen

Diese Symbole können in der Anleitung verwendet werden. Symbole innerhalb von Sicherheitshinweisen kennzeichnen die Art und Quelle der Gefährdung.

	Allgemeiner Warnhinweis		Gefährliche elektrische Spannung		Sturzgefahr		Heiße Oberflächen
	Ungewollter Einzug		Quetschgefahr		Druckinjektion		Schwebende Last
	Elektrostatisch gefährdete Bauteile		Explosionsgefährdeter Bereich		Unbefugte Personen fernhalten		Persönliche Schutzausrüstung (Schutzkleidung) tragen
	Persönliche Schutzausrüstung (Schutzbrille) tragen		Persönliche Schutzausrüstung (Gesichtsschutz) tragen		Persönliche Schutzausrüstung (Handschuhe) tragen		Persönliche Schutzausrüstung (Schutzkleidung) tragen
	Persönliche Schutzausrüstung (Sicherheitsschuhe) tragen		Produkt freischalten		Allgemeines Gebot		Sichere galvanische Trennung (Schutzklasse III)
	Schutzleiter (Schutzklasse I)		Schutz durch doppelte oder verstärkte Isolierung (Schutzklasse II)		Schutz durch Kleinspannung (Schutzklasse III)		
	CE-Zeichen		Entsorgung, Recycling		Entsorgung von Elektro- und Elektronik-Altgeräten		

Warnstufe	Folge	Wahrscheinlichkeit	Symbol	Bedeutung
GEFAHR	Tod, schwere Verletzung	steht unmittelbar bevor	●	chronologische Handlungsanweisungen
WARNUNG	Tod, schwere Verletzung	möglicherweise	○	Aufzählungen
VORSICHT	leichte Verletzung	möglicherweise		verweist auf andere Sachverhalte, Ursachen oder Folgen
ACHTUNG	Sachschaden	möglicherweise		

Abkürzungen und Umrechnungsfaktoren

bzgl.	bezüglich	°C	Grad Celsius	°F	Grad Fahrenheit
ca.	zirka	K	Kelvin	Oz.	Unze
d.h.	das heißt	N	Newton	fl. oz.	Flüssigunze
evtl.	eventuell	h	Stunde	in.	Inch
ggf.	gegebenenfalls	s	Sekunde	psi	Pounds per square inch
inkl.	inklusive	d	Tag	sq. in.	Square inch
min.	minimal	Nm	Newtonmeter	cu. in.	Cubic inch
max.	maximal	ml	Milliliter	mph	Miles per hour
Min.	Minute	ml/d	Milliliter pro Tag	rpm	Umdrehungen pro Minute
usw.	und so weiter	ccm	Kubikzentimeter	gal.	Gallonen
z.B.	zum Beispiel	mm	Millimeter	lb.	Pound
kW	Kilowatt	l	Liter	hp	Horse power
U	Spannung	db (A)	Schalldruckpegel	kp	Kilopond
R	Widerstand	>	größer als	fpsec	Feet per second
I	Stromstärke	<	kleiner als	Umrechnungsfaktoren	
V	Volt	±	plusminus	Länge	1 mm = 0.03937 in.
W	Watt	∅	Durchmesser	Fläche	1 cm ² = 0.155 sq.in.
AC	Wechselstrom	kg	Kilogramm	Volumen	1 ml = 0.0352 fl.oz.
DC	Gleichstrom	r.F.	relative Feuchte		1 l = 2.11416 pints (US)
A	Ampere	≈	zirka	Masse	1 kg = 2.205 lbs.
Ah	Amperestunde	=	gleich		1 g = 0.03527 oz.
Hz	Frequenz (Hertz)	%	Prozent	Dichte	1 kg/cm ³ = 8.3454 lb./gal. (US)
nc	Öffner (normally closed)	‰	Promille		1 kg/cm ³ = 0.03613 lb./cu.in.
no	Schließer (normally open)	≥	größer gleich	Kraft	1 N = 0.10197 kp
N/A	nicht anwendbar	≤	kleiner gleich	Druck	1 bar = 14.5 psi
ft.	feet	mm ²	Quadratmillimeter	Temperatur	°C = (°F-32) x 5/9
		U/min	Umdrehungen pro Minute	Leistung	1 kW = 1.34109 hp
		↑	erhöht einen Wert	Beschleunigung	1 m/s ² = 3.28084 ft./s ²
		↓	reduziert einen Wert	Geschwindigkeit	1 m/s = 3.28084 fpsec.
					1 m/s = 2.23694 mph

1. Sicherheitshinweise

1.1 Allgemeine Sicherheitshinweise

- Der Betreiber muss gewährleisten, dass die Anleitung von allen Personen, die mit Arbeiten am Produkt beauftragt werden oder den genannten Personenkreis beaufsichtigen oder anweisen, gelesen wurde. Weiterhin ist durch den Betreiber sicherzustellen, dass der Inhalt der Anleitung vom Personal voll verstanden wird. Es ist verboten, die Produkte in Betrieb zu nehmen oder zu bedienen, ohne vorher die Anleitung gelesen zu haben
- Die Anleitung ist für die weitere Verwendung aufzubewahren
- Die beschriebenen Produkte wurden nach dem aktuellen Stand der Technik hergestellt. Dennoch können bei nicht bestimmungsgemäßer Verwendung Gefahren entstehen, die Personen- und Sachschäden nach sich ziehen
- Störungen, welche die Sicherheit beeinträchtigen können, sind umgehend zu beseitigen. Ergänzend zu dieser Anleitung sind die gesetzlichen Regelungen zur Unfallverhütung und zum Umweltschutz zu beachten

1.2 Grundsätzliches Verhalten beim Umgang mit dem Produkt

- Das Produkt darf nur gefahrenbewusst, in technisch einwandfreiem Zustand und entsprechend den Angaben in dieser Anleitung benutzt werden
- Machen Sie sich mit den Funktionen und der Arbeitsweise des Produkts vertraut. Angegebene Montage- und Bedienschritte und deren Reihenfolge sind einzuhalten
- Bei Unklarheiten bzgl. des ordnungsgemäßen Zustandes oder der korrekten Montage/ Bedienung sind diese Punkte zu klären. Bis zur Klärung ist der Betrieb untersagt
- Unbefugte Personen fernhalten
- Persönliche Schutzausrüstung tragen
- Alle für die jeweilige Tätigkeit relevanten Sicherheitsbestimmungen und innerbetrieblichen Anweisungen sind einzuhalten
- Zuständigkeiten für unterschiedliche Tätigkeiten müssen klar festgelegt sein und eingehalten werden. Unklarheiten gefährden die Sicherheit in hohem Maße
- Schutz- und Sicherheitseinrichtungen dürfen im Betrieb weder entfernt, noch verändert oder unwirksam gemacht werden und sind in regelmäßigen Intervallen auf Funktion und Vollständigkeit zu prüfen
- Müssen Schutz- und Sicherheitseinrichtungen demontiert werden, sind diese unmittelbar nach Abschluss der Arbeiten wieder zu montieren und anschließend auf korrekte Funktion zu prüfen
- Auftretende Störungen sind im Rahmen der Zuständigkeit zu beseitigen. Bei Störungen außerhalb der Zuständigkeit ist unverzüglich der Vorgesetzte zu verständigen
- Niemals Teile der Zentralschmieranlage als Stand-, Steig- oder Kletterhilfe benutzen

1.3 Bestimmungsgemäße Verwendung

Förderung von Schmierstoffen innerhalb der in dieser Anleitung genannten Spezifikationen, technischen Daten und Grenzen.

Die Verwendung ist ausschließlich im Rahmen gewerblicher oder wirtschaftlicher Tätigkeit durch professionelle Anwender erlaubt.

1.4 Vorhersehbarer Missbrauch

Eine abweichende Verwendung als in dieser Anleitung angegeben ist strikt untersagt, insbesondere die Verwendung:

- außerhalb des angegebenen Umgebungstemperaturbereiches
- von nicht spezifizierten Betriebsmitteln
- ohne geeignetes Druckbegrenzungsventil
- im Dauerbetrieb
- von C3-Ausführungen in Bereichen mit aggressiven, korrosiven Stoffen (z. B. hoher Salzbelastung)
- von Kunststoffteilen in Bereichen mit hoher Ozonbelastung oder in Bereichen mit schädigender Strahlung (z.B. ionisierender Strahlung)

- zur Förderung, Weiterleitung oder Bevorratung gefährlicher Stoffe und Stoffgemische gemäß Anhang I Teil 2-5 der CLP-Verordnung (EG 1272/2008) oder HCS 29 CFR 1910.1200, die mit Gefahrenpiktogrammen GHS01-GHS06 und GHS08 gekennzeichnet sind
- zur Förderung, Weiterleitung oder Bevorratung von Gasen, verflüssigten Gasen, gelösten Gasen, Dämpfen und Flüssigkeiten, deren Dampfdruck bei der maximal zulässigen Umgebungstemperatur um mehr als 0,5 bar über dem normalen Atmosphärendruck (1013 mbar) liegt
- in einer Explosionsschutzzone

1.5 Veränderungen am Produkt

Eigenmächtige Veränderungen und Umbauten können unvorhersehbaren Einfluss auf die Sicherheit haben. Daher sind eigenmächtige Veränderungen und Umbauten verboten.

1.6 Verbot bestimmter Tätigkeiten

Folgende Tätigkeiten dürfen aufgrund möglicher, nicht erkennbarer Fehlerquellen oder aufgrund gesetzlicher Regelungen nur von Mitarbeitern des Herstellers oder autorisierten Personen ausgeführt werden:

- Reparaturen oder Änderungen am Antrieb
- Austausch oder Änderungen an den Kolben der Pumpenelemente
- Änderungen an der Steuerplatine, die über das Einstellen der Schmierzeit oder den Austausch bei Defekt hinausgehen

1.7 Lackieren von Kunststoffteilen

Das Lackieren sämtlicher Kunststoffteile und Dichtungen der beschriebenen Produkte ist verboten. Kunststoffteile vor dem Lackieren der übergeordneten Maschine vollständig abkleben oder ausbauen.

1.8 Hinweis zur CE-Kennzeichnung

Die CE-Kennzeichnung erfolgt gemäß den Forderungen der angewandten Richtlinien:

- 2014/30/EU
Elektromagnetische Verträglichkeit
- 2011/65/EU
(RoHS II) Richtlinie zur Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten

Hinweis zur Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU

Das Produkt erreicht aufgrund seiner Leistungsdaten nicht die in Artikel 4 Absatz 1, Buchstabe (a) Ziffer (i) festgelegten Grenzwerte und ist gemäß Artikel 4 Absatz 3 vom Anwendungsbereich der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU ausgenommen.

1.9 Prüfungen vor der Auslieferung

Folgende Prüfungen wurden vor der Auslieferung durchgeführt:

- Sicherheits- und Funktionsprüfungen
- elektrische Prüfungen nach ISO EN 60204-1

1.10 Mitgeltende Dokumente

Zusätzlich zu dieser Anleitung sind die folgenden Dokumente von der entsprechenden Zielgruppe zu beachten:

- betriebliche Anweisungen und Freigaberegulungen
- Sicherheitsdatenblatt des verwendeten Schmierstoffs

Gegebenenfalls:

- Projektierungsunterlagen
- ergänzende Informationen zu Sonderausführungen der Pumpe.
Diese finden Sie in der speziellen Anlagendokumentation
- Anleitungen von weiteren Komponenten zum Aufbau der Zentralschmieranlage

1.11 ADR Prüfbescheinigung

Die beschriebenen Schmierstoffpumpen erfüllen bei Verwendung der im Typenschlüssel angegebenen ADR-Anschlussmaterialien und korrekt durchgeführter elektrischer Montage die Anforderungen des ADR für den Einsatz außerhalb explosionsgefährdeter Bereiche der Zonen 0, 1 oder 2 in Fahrzeugen der Typen EX/II, EX/III, FL und AT.

Prüfinstitut: TÜV-SÜD Auto Service GmbH
Bauteilkennzeichen: TÜ.EGG.054-01

1.12 Kennzeichnungen am Produkt



Warnung vor ungewolltem Einzug durch den Rührflügel bei geöffnetem Behälterdeckel



Drehrichtung der Pumpe

ADR
TÜ.EGG.054-01

Bei Pumpen mit
ADR-Zulassung



Entsprechend den Ergebnissen der Arbeitsplatz-Gefährdungsbeurteilung sind durch den Betreiber ggf. zusätzliche Kennzeichnungen (z.B. Warnhinweise, Gebots-, Verbotsschilder oder Kennzeichnungen gemäß GHS) anzubringen.

1.13 Hinweise zum Typenschild

Auf dem Typenschild sind wichtige Kenndaten wie Typenbezeichnung, Bestellnummer, und regulatorische Merkmale angegeben.

Um einen Verlust der Daten durch ein eventuell unleserlich gewordenes Typenschild zu vermeiden, sollten die Kenndaten in die Anleitung eingetragen werden.

Modell: _____

P. No. _____

S. No. _____

(KW/JJ) _____

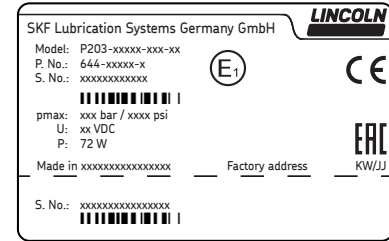
Kalenderwoche/Baujahr

1.13.1 ECE-Prüfzeichen

Das ECE-Prüfzeichen (E1) bestätigt, dass für das Produkt eine ECE-Bauartgenehmigung (ECE R10) erteilt wurde.

1.13.2 EAC-Konformitätszeichen

Das EAC-Konformitätszeichen bestätigt die Konformität des Produktes mit den anwendbaren rechtlichen Bestimmungen der eurasischen Zollunion.



1.14 Zur Benutzung berechnigte Personen

1.14.1 Bediener

Person, die aufgrund von Schulungen, Kenntnissen und Erfahrungen befähigt ist, die mit dem Normalbetrieb verbundenen Funktionen und Tätigkeiten auszuführen. Hierzu gehört auch die Vermeidung von möglichen Gefährdungen, die beim Betrieb entstehen können.

1.14.2 Fachkraft Mechanik

Person mit geeigneter fachlicher Ausbildung, Kenntnissen und Erfahrungen, welche Gefahren, die bei Transport, Montage, Inbetriebnahme, Betrieb, Wartung, Reparatur und Demontage auftreten können, erkennen und vermeiden kann.

1.14.3 Elektrofachkraft

Person mit geeigneter fachlicher Ausbildung, Kenntnissen und Erfahrungen, welche Gefahren, die von Elektrizität ausgehen können, erkennen und vermeiden kann.

1.15 Einweisung von Fremdmonteuren

Vor Aufnahme der Tätigkeiten müssen Fremdmonteure vom Betreiber über die einzuhaltenden, betrieblichen Sicherheitsbestimmungen, geltenden Unfallverhütungsvorschriften sowie die Funktionen der übergeordneten Maschine und deren Schutzvorrichtungen informiert werden.

1.16 Bereitstellung einer persönlichen Schutzausrüstung

Der Betreiber hat eine für den jeweiligen Einsatzort und Einsatzzweck geeignete persönliche Schutzausrüstung zur Verfügung zu stellen.

1.17 Betrieb

Nachfolgende Punkte müssen bei der Inbetriebnahme und beim Betrieb eingehalten werden:

- alle Angaben innerhalb dieser Anleitung und alle Angaben innerhalb der mitgelieferten Dokumente
- alle vom Betreiber einzuhaltenden Gesetze und Vorschriften

1.18 Stillsetzen im Notfall

Das Stillsetzen im Notfall erfolgt durch:

- Unterbrechen der Stromzufuhr zur Pumpe
- ggf. durch vom Betreiber festgelegte Maßnahmen, z.B. durch das Betätigen des Not-Aus-Schalters der übergeordneten Maschine

1.19 Transport, Montage, Wartung, Störung, Reparatur, Stilllegung, Entsorgung

- Alle relevanten Personen sind vor dem Beginn der Arbeiten über die Durchführung zu informieren. Betriebliche Vorsichtsmaßnahmen und Arbeitsanweisungen sind zu beachten
- Transport nur mit geeigneten Transport- und Hebezeugen auf gekennzeichneten Wegen durchführen
- Wartungs- und Reparaturarbeiten können bei tiefen bzw. hohen Temperaturen Einschränkungen unterliegen (z.B. Veränderung der Fließigenschaften des Schmierstoffs). Wartungs- und Reparaturarbeiten daher bevorzugt bei Raumtemperatur ausführen
- Vor Durchführung der Arbeiten das Produkt sowie die Maschine, in die das Produkt eingebaut wird, strom- und drucklos schalten und gegen unbefugtes Einschalten sichern
- Durch geeignete Maßnahmen sicherstellen, dass bewegliche, gelöste Teile während der Arbeit blockiert sind und keine Gliedmaßen durch unbeabsichtigte Bewegungen eingeklemmt werden können
- Montage des Produkts nur außerhalb des Arbeitsbereiches von sich bewegenden Teilen mit ausreichend großem Abstand zu Wärme- oder Kältequellen. Andere Aggregate der Maschine oder des Fahrzeuges dürfen durch die Montage nicht beschädigt oder in ihrer Funktion beeinträchtigt werden
- Nasse, rutschige Oberflächen trocknen oder entsprechend abdecken
- Heiße oder kalte Oberflächen entsprechend abdecken
- Arbeiten an elektrischen Bauteilen dürfen nur von Elektrofachkräften ausgeführt werden. Evtl. Wartezeiten zum Entladen beachten
- Arbeiten an elektrischen Bauteilen dürfen nur im spannungslosen Zustand und mit für elektrische Arbeiten geeigneten Werkzeugen durchgeführt werden
- Elektrischen Anschluss nur entsprechend den Angaben des gültigen Schaltplans und unter Beachtung der einschlägigen Vorschriften sowie der örtlichen Anschlussbedingungen durchführen
- Nicht mit nassen oder feuchten Händen an Kabel oder elektrische Bauteile fassen
- Sicherungen dürfen nicht überbrückt werden. Defekte Sicherungen immer durch Sicherungen des gleichen Typs ersetzen
- Auf einwandfreien Anschluss des Schutzleiters bei Produkten der Schutzklasse I achten
- Gegebenenfalls erforderliche Schutzmaßnahmen wie z.B. Schutzleiteranschluss, und Sicherheitsabstände einhalten. Angegebene Schutzart beachten
- Notwendige Bohrungen nur an unkritischen, nicht tragenden Teilen vornehmen. Vorhandene Bohrungen nutzen. Leitungen und Kabel beim Bohren nicht beschädigen
- Mögliche Scheuerstellen beachten. Teile entsprechend schützen

- Sämtliche verwendeten Komponenten müssen für den max. Betriebsdruck und die maximale bzw. minimale Umgebungstemperatur ausgelegt sein
- Sämtliche Teile dürfen nicht auf Torsion, Scherung oder Biegung beansprucht werden
- Vor der Verwendung Teile auf Verschmutzungen kontrollieren und ggf. reinigen
- Schmierleitungen müssen vor der Montage mit Schmierstoff gefüllt werden. Dies erleichtert das spätere Entlüften der Anlage
- Angegebene Anziehmomente einhalten. Beim Anziehen einen kalibrierten Drehmomentschlüssel verwenden
- Beim Arbeiten mit schweren Teilen, geeignete Hebewerkzeuge verwenden
- Verwechslung, falschen Zusammenbau von demontierten Teilen vermeiden. Teile kennzeichnen

1.20 Erstmalige Inbetriebnahme, tägliche Inbetriebnahme

Sicherstellen dass:

- alle Sicherheitseinrichtungen vollständig vorhanden und funktionsfähig sind
- alle Anschlüsse ordnungsgemäß verbunden sind
- alle Teile korrekt eingebaut sind
- alle Warnaufkleber am Produkt vollständig vorhanden, gut sichtbar und unbeschädigt sind
- unleserliche oder fehlende Warnaufkleber umgehend ersetzt werden

1.21 Reinigung

- Es besteht Brandgefahr durch den Einsatz von brennbaren Reinigungsmitteln. Nur für den Anwendungszweck geeignete, nicht brennbare Reinigungsmittel einsetzen
- Keine aggressiven Reinigungsmittel verwenden
- Reste von Reinigungsmitteln am Produkt gründlich entfernen
- Keine Dampfstrahlgeräte und Hochdruckreiniger einsetzen. Elektrische Bauteile können beschädigt werden. Schutzart der Pumpe beachten
- Reinigungsarbeiten an stromführenden Bauteilen dürfen nicht ausgeführt werden
- Feuchte Bereiche entsprechend kennzeichnen

1.22 Restrisiken

Restrisiko	Möglich in Lebensphase											Vermeidung / Abhilfe
Körperverletzung, Sachschaden durch Fallen von angehobenen Teilen	A	B	C						G	H	K	Unbefugte Personen fernhalten. Es dürfen sich keine Personen unter angehobenen Teilen aufhalten. Teile mit geeigneten Hebezeugen anheben.
Körperverletzung, Sachschaden durch Kippen oder Fallen des Produkts durch Nichteinhaltung der angegebenen Anziehungsmomente		B	C						G			Angegebene Anziehungsmomente einhalten. Produkt nur an ausreichend tragfähigen Bauteilen befestigen, Sind keine Anziehungsmomente angegeben, sind die Anziehungsmomente entsprechend der Schraubengröße für Schrauben der Festigkeitsklasse 8.8 anzuwenden.
Körperverletzung, Sachschaden durch Stromschlag bei Beschädigung des Anschlusskabels		B	C	D	E	F	G	H				Anschlusskabel vor der erstmaligen Verwendung und anschließend in regelmäßigen Intervallen auf Beschädigungen prüfen. Kabel nicht an beweglichen Teilen oder Scheuerstellen montieren. Sollte dies nicht zu vermeiden sein, Knickschutzspiralen bzw. Schutzrohre verwenden.
Körperverletzung, Sachschaden durch verschütteten, ausgetretenen Schmierstoff		B	C	D		F	G	H	K			Sorgfalt beim Füllen des Behälters und beim Anschließen oder Lösen der Schmierstoffleitungen. Nur für den angegebenen Druck geeignete Hydraulikverschraubungen und Schmierleitungen verwenden. Schmierleitungen nicht an beweglichen Teilen oder Scheuerstellen montieren. Sollte dies nicht zu vermeiden sein, Knickschutzspiralen bzw. Schutzrohre zu verwenden.
Verlust der elektrischen Schutzfunktion durch fehlerhafte Montage von elektrischen Bauteilen nach Reparatur							G					Nach dem Austausch von elektrischen Bauteilen ist eine elektrische Sicherheitsprüfung gemäß ISO 60204-1 durchzuführen.

Lebensphasen:

A = Transport, B = Montage, C = Erste Inbetriebnahme, D = Betrieb, E = Reinigung, F = Wartung, G = Störung, Reparatur, H = Stilllegung, K = Entsorgung

2. Schmierstoffe

2.1 Allgemeines

Schmierstoffe werden gezielt für spezifische Anwendungszwecke eingesetzt. Zur Erfüllung der Aufgabe müssen Schmierstoffe verschiedene Anforderungen erfüllen.

Die wichtigsten Anforderungen an Schmierstoffe sind:

- Verringerung von Reibung und Verschleiß
- Korrosionsschutz
- Geräuschminderung
- Schutz gegen Verschmutzung oder Eindringen von Fremdstoffen
- Kühlung (primär bei Ölen)
- Langlebigkeit (physikalische, chemische Stabilität)
- wirtschaftliche und ökologische Aspekte

2.2 Auswahl der Schmierstoffe

Schmierstoffe sind aus Sicht der SKF ein Konstruktionselement. Die Auswahl eines geeigneten Schmierstoffs erfolgt sinnvollerweise schon während der Konstruktion der Maschine und bildet die Grundlage für die Planung der Zentralschmieranlage.

Die Auswahl trifft der Hersteller oder Betreiber der Maschine vorzugsweise gemeinsam mit dem Lieferanten des Schmierstoffs aufgrund des durch den spezifischen Anwendungszweck definierten Anforderungsprofils.

Sollten Sie mit der Auswahl von Schmierstoffen für Zentralschmieranlagen keine bzw. nur geringe Erfahrung haben, setzen Sie sich mit SKF in Verbindung.

Wir unterstützen unsere Kunden gerne bei der Auswahl geeigneter Komponenten zum Fördern des gewählten Schmierstoffs und der Planung und Auslegung einer Zentralschmieranlage.

Sie vermeiden dadurch eventuelle Ausfallzeiten durch Schäden an der Maschine oder Anlage bzw. Schäden an der Zentralschmieranlage.

2.3 Materialverträglichkeit

Die Schmierstoffe müssen generell zu folgenden Materialien kompatibel sein:

- Stahl, Grauguss, Messing, Kupfer, Aluminium
- NBR, FPM, ABS, PA, PUR

2.4 Temperatureigenschaften

Der verwendete Schmierstoff muss für die jeweilige konkrete Umgebungstemperatur des Produkts geeignet sein. Die für den einwandfreien Betrieb des Produktes notwendige Viskosität muss eingehalten werden und darf bei tiefen Temperaturen nicht überschritten bzw. bei hohen Temperaturen nicht unterschritten werden. Notwendige Viskositäten siehe Kapitel Technische Daten.

2.5 Alterung von Schmierstoffen

Bei längerem Stillstand der Maschine ist vor der erneuten Inbetriebnahme zu prüfen, ob der Schmierstoff aufgrund chemischer oder physikalischer Alterungserscheinungen weiterhin für den Einsatz geeignet ist. Wir empfehlen diese Überprüfung bereits nach 1 Woche Maschinenstillstand vorzunehmen.

Bei Zweifel an der weiteren Eignung des Schmierstoffs, diesen vor der erneuten Inbetriebnahme ersetzen und ggf. eine initiale Schmierung von Hand vornehmen.

Es besteht die Möglichkeit, Schmierstoffe im hauseigenen Labor auf Förderbarkeit (z.B. „Ausbluten“) für den Einsatz in Zentralschmieranlagen zu testen.

Bei weiteren Fragen zu Schmierstoffen nehmen Sie mit der SKF Kontakt auf.

Eine Übersicht der von uns getesteten Schmierstoffe kann angefordert werden.



Es dürfen nur für das Produkt spezifizierte Schmierstoffe (siehe Kapitel Technische Daten) eingesetzt werden. Ungeeignete Schmierstoffe können zu einem Ausfall des Produktes führen.



Schmierstoffe nicht mischen. Dies kann unvorhersehbare Auswirkungen auf die Verwendbarkeit und damit die Funktion der Zentralschmieranlage haben.



Beim Umgang mit Schmierstoffen sind die jeweiligen Sicherheitsdatenblätter und ggf. die Gefahrenkennzeichnungen auf der Verpackung zu beachten.



Aufgrund der Vielzahl möglicher Zusätze sind einzelne Schmierstoffe, die gemäß Datenblatt des Herstellers die notwendige Spezifikation erfüllen, unter Umständen nicht für den Einsatz in Zentralschmieranlagen geeignet (z.B. Unverträglichkeit zwischen synthetischen Schmierstoffen und Materialien). Um dies zu vermeiden, verwenden Sie immer Schmierstoffe, die von SKF getestet wurden.

3. Übersicht, Funktionsbeschreibung

3.1 Pumpen ohne Folgeplatte

1 Behälter

Der Behälter bevorratet den Schmierstoff. Entsprechend der Pumpenvariante gibt es unterschiedliche Behälterausführungen und Behältergrößen.

1.1 Behälterdeckel

Dient als Schutz vor Verschmutzungen des Schmierstoffs. Nach dem Entfernen des Behälterdeckels kann der Behälter von oben mit sauberem und geeignetem Schmierstoff aufgefüllt werden.

1.2 Behälterlüftung

Belüftet den Behälter während die Pumpe arbeitet und Schmierstoff gefördert wird.

10 Rührflügel

Während die Pumpe läuft, homogenisiert und glättet der Rührflügel den Schmierstoff. Zusätzlich drückt der untere vertikale Teil des Rührflügels den Schmierstoff in Richtung der Pumpenelemente und verbessert dadurch das Ansaugverhalten der Pumpe.

Übersicht, Funktionsbeschreibung Abb. 1



2 Pumpengehäuse

Im Pumpengehäuse befinden sich der Motor, der elektrische Anschluss, der Befüllnippel, die Pumpenelemente und die Steuerplatine.

3 Pumpenelemente

Die Pumpe kann mit bis zu 3 Pumpenelementen bestückt werden (siehe Hinweis im Typenschlüssel).

4 Befüllnippel

Dient zur Befüllung der Pumpe von unten. Wird der Befüllnippel entfernt, kann mit entsprechendem Zubehör über diesen Anschluss die externe Fettrückführung von den Druckbegrenzungsventilen an den Pumpenelementen angeschlossen werden.

5 Elektrischer Anschluss

Dient zur (5.1) Spannungsversorgung (Eingang) der Pumpe. Entsprechend der konkreten Pumpenvariante ist der elektrische Anschluss als Würfelstecker (links unten) oder als Bajonettstecker (links oben) ausgeführt.

Übersicht, Funktionsbeschreibung Abb. 2

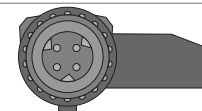


Anschlussarten

Würfelstecker



Bajonettstecker



9 Schraubverschluss Steuerplatte

Durch den Schraubverschluss (9) können die Betriebs- oder Fehlerzustände (LED-Anzeigen auf der Steuerplatte) erkannt werden. Zum Auslösen einer Zusatzschmierung oder zum Einstellen der Schmierzeit an der Steuerplatte muss der Schraubverschluss (9) durch Drehen im Gegenuhrzeigersinn entfernt werden. Anschließend ist der Schraubverschluss mit dem angegebenen Anziehmoment wieder aufzudrehen.

Übersicht, Funktionsbeschreibung Abb. 3



11 Steuerplatine H

Die Steuerplatine H dient zur Steuerung von P203 Schmierpumpen an Fahrzeuganhängern ohne permanente Spannungsversorgung. Die Aktivierung der Steuerplatine H erfolgt durch das erste Bremsen des Fahrzeuges nach dem Einschalten.

Hierdurch:

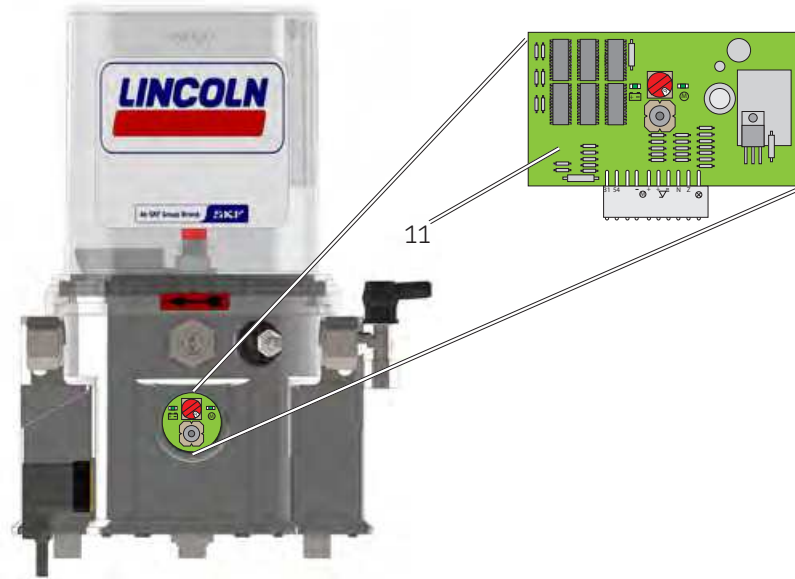
- lädt sich der Kondensator auf
- wird die Pumpensteuerung durch den Erschütterungssensor aktiviert
- startet die Schmierzeit

Bei Stillstandszeiten, die größer sind als die Entladezeit des Kondensators, geht die gespeicherte, bereits abgelaufene Pausenzeit verloren.



Nach erneuter Betätigung der Bremse beginnt die Pausenzeit wieder von vorne. Dies ist zu beachten bei Fahrzeuganhängern, die nur kurzzeitig bewegt werden und anschließend längere Zeit stehen. In diesem Fall sind ggf. Zusatzschmierungen notwendig.

Übersicht, Funktionsbeschreibung der Steuerplatine H Abb. 4



Funktionsprinzip:

Ein Kondensator auf der Steuerplatine H wird bei jeder Betätigung der Fahrzeugbremse durch die Spannungsversorgung des Bremslichtes aufgeladen. Dadurch wird die notwendige Spannungsversorgung der Steuerplatine zur Speicherung der Pausen- und Schmierzeit sowie für die Funktion des Erschütterungssensors für 4-5 Tage sichergestellt (Entladezeit des Kondensators).

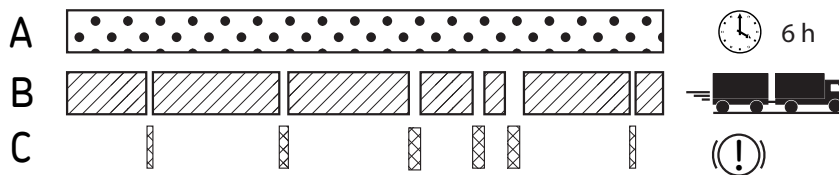
Fährt das Fahrzeug, wird dies vom Erschütterungssensor erkannt und die unveränderbare Bereitschaftszeit (A) und die variable Pausenzeit (B) laufen ab.

Bei jedem Stillstand des Fahrzeuges wird die Pausenzeit (B) für die Dauer des Stillstandes gestoppt. Stillstandszeiten werden nicht zur Bereitschaftszeit (A) addiert.

Bei jedem Bremsvorgang wird für dessen Dauer eine Schmierung durchgeführt, bis die auf der Steuerplatine eingestellte Schmierzeit (C) erreicht ist. Anschließend werden keine Schmierungen mehr bei Bremsen durchgeführt.

Nach 6 Stunden beendet die Pumpe die Bereitschaftszeit (A) und beginnt einen neuen Zyklus.

Übersicht, Funktionsbeschreibung der Steuerplatine H Abb. 5



A	Bereitschaftszeit	6 h (unveränderbar)	
B	Pausenzeit (Fahrzeit)	5h 30 Min.	5h 58 Min.
C	Schmierzeit (Bremsen)	30 Min.	2 Min.

Einstellmöglichkeiten an der Steuerplatine H

Nach dem Entfernen des Schraubverschluss (9) können folgende Einstellungen durchgeführt werden.

Einstellen der Schmierzeit:

Hierzu den roten Drehschalter (11.1) in die gewünschte Stellung drehen. Werte siehe Kapitel Technische Daten.

Zusatzschmierung auslösen:

Hierzu die Drucktaste (11.2) für mehr als 2 Sekunden drücken.

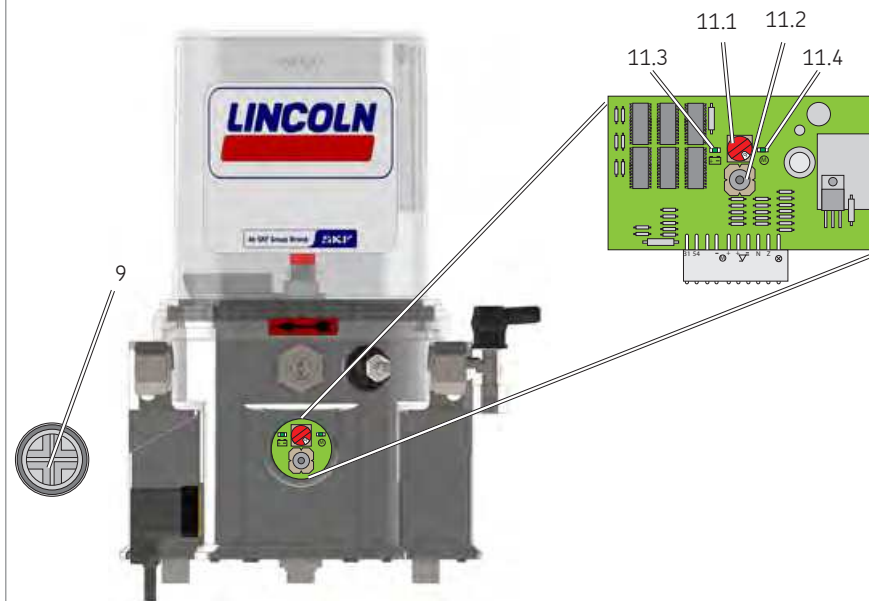
Voraussetzungen für eine Zusatzschmierung

- Die Fahrzeugbremse ist betätigt (Spannungsversorgung der Pumpe)
- Die Steuerung ist aktiviert (hierzu leicht an der Pumpe rütteln).

LED's auf der Steuerplatine H

Die Steuerplatine H verfügt über 2 LEDs. Leuchtet die linke LED (11.3), liegt Versorgungsspannung an. Leuchtet die rechte LED (11.4), läuft der Pumpenmotor (siehe auch Kapitel Anzeige von Betriebszuständen bei Steuerplatine H).

Übersicht, Funktionsbeschreibung der Steuerplatine H Abb. 6



4. Technische Daten

4.1 Allgemeine Technische Daten

Betriebsdruck	max. 350 bar [5076 psi]	Eingang (Spannung)	12 V DC Pumpe	24 V DC Pumpe
Anzahl Pumpenelemente	max. 3	Bemessungsspannung	12 V DC \pm 10 %	24 V DC \pm 10 %
Drehrichtung	im Uhrzeigersinn	Empfohlene Vorsicherung	6,0 A (träge)	3,0 A (träge)
Schalldruckpegel	< 70 dB (A)	Stromaufnahme	6,5 A	3 A
Nominelle Drehzahl	20 U/min	Ausgang (Signal)	potentialgebunden	
relative Einschaltdauer	30 % ED S3 30 Minuten	Schaltleistung max.	60 VA	
Umgebungstemperatur ¹⁾	-40 °C bis +70 °C [-40 °F bis +158 °F]	Schaltspannung max.	30 V DC	
Einbaulage	stehend, d.h. Behälter oben	Schaltstrom max.	700 mA	
Schutzart und Schutzklasse	siehe nächste Seite			
Schmierstoffe	- Schmierfette bis NLGI II		Gewicht der leeren Pumpe	
			2 Liter ca. 6,5 kg	[0.53 gal. ca. 14.3 lbs.]
			4 Liter ca. 9,0 kg	[1.06 gal. ca. 19.8 lbs.]
			8 Liter ca. 10 kg	[2.11 gal. ca. 22.0 lbs.]
Befüllung	- Befüllnippel - Behälterdeckel - optionaler Befüllanschluss		11 Liter ca. 12 kg	[2.90 gal. ca. 26.5 lbs.]
			15 Liter ca. 14 kg	[3.96 gal. ca. 30.9 lbs.]

¹⁾Die untere Grenze der Umgebungstemperatur setzt die Förderbarkeit des verwendeten Schmierstoff voraus. Die obere Grenze der Umgebungstemperatur ist lastabhängig und wird im Wesentlichen durch die Laufzeit und den Betriebsdruck bestimmt. Bei Temperaturen \geq 60° C [140° F] und starker Belastung (hoher Druck) sollte die maximale Einschaltdauer reduziert werden.

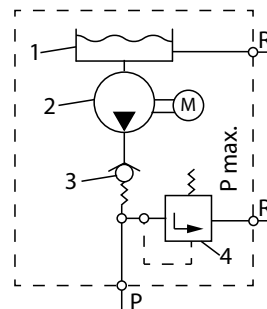
4.2 Schutzart und Schutzklassen

Schutzart	IP6K9K
Schutzklasse	
- Würfelsecker	SELV / PELV / FELV
- Bajonettstecker	SELV / PELV



Die angegebene Schutzart der Pumpe setzt die Verwendung von IP6K9K-fähigen Anschlussbuchsen und entsprechenden Kabeln voraus. Bei Verwendung von Anschlussbuchsen und Kabeln mit niedrigerer Schutzart, erfolgt die Einordnung nach der niedrigsten Schutzart. Die erreichbaren Schutzarten bei der Verwendung der von uns gelieferten Anschlussbuchsen und Kabel finden Sie im Kapitel Ersatzteile.

4.3 Hydraulisches Anschlussbild



- 1 = Behälter
- 2 = Pumpe
- 3 = Rückschlagventil
- 4 = Druckbegrenzungsventil
- R = Rücklaufleitung
- P = Druckleitung

4.4 Nominelle Fördermengen



Die angegebenen nominellen Fördermengen pro Hub und Pumpenelement beziehen sich auf Schmierfette der Klasse NLGI 2 bei einer Umgebungstemperatur von + 20 °C [68 °F] und einem Gegendruck von 100 bar [1450 psi] am Pumpenelement. Abweichende Betriebsbedingungen oder eine abweichende Konfiguration der Pumpe führen zur Änderung der Motordrehzahl und damit zur Änderung der Fördermenge pro Zeiteinheit. Ist durch die Änderung der Motordrehzahl eine Anpassung der Fördermenge pro Zeiteinheit notwendig, erfolgt diese sinnvollerweise über die Anpassung der Schmier- und Pausenzeiteinstellung der Pumpe.

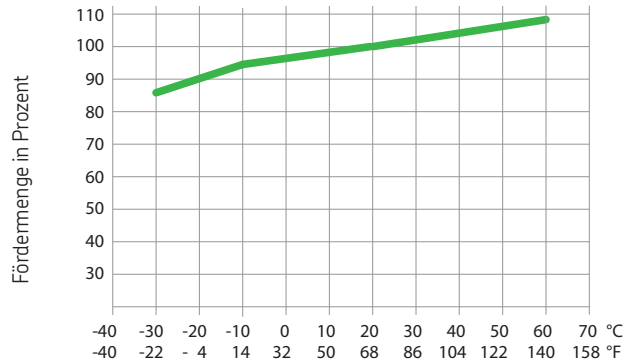
Pumpenelement	5	6	7	R	B	Einheit
Nominelle Fördermenge pro Hub	0,10	0,16	0,22	0,04 - 0,18	0,10	ccm
	[0.006]	[0.0097]	[0.0134]	[0.0024-0.019]	[0.006]	[cu. in.]

4.4.1 Einflussgrößen auf die Fördermenge

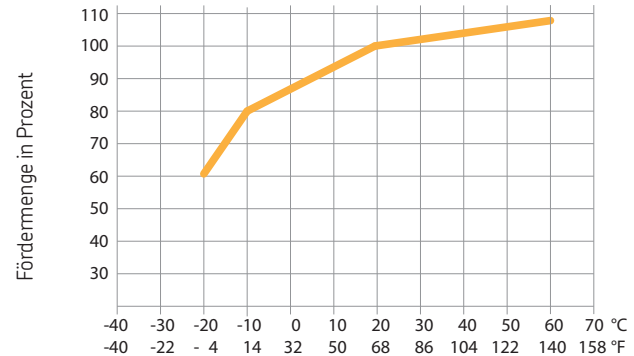
Einflussgrößen	Fördermenge erhöhend	Fördermenge reduzierend
Umgebungstemperatur	> + 20 °C [68 °F]	< + 20 °C [68 °F]
Konsistenzklasse des Schmierfetts	< NLGI 2	N/A
Anzahl der Pumpenelemente	N/A	> 1
Gegendruck am Pumpenelement	< 100 bar [1450 psi]	> 100 bar [1450 psi]

4.4.2 Fördermengendiagramme typischer NLGI 2 Schmierstoffe

Tiefemperaturschmierfett



Hochtemperaturschmierfett



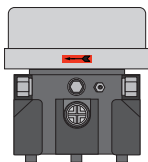

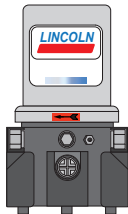
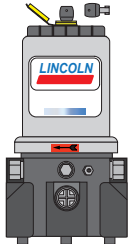
Die Fördermengendiagramme stellen den Mittelwert unterschiedlicher Hoch- bzw. Tiefemperaturschmierfette dar.

Berechnung Fördermenge am Beispiel eines Hochtemperaturschmierfettes

Nominelle Drehzahl des Pumpenmotors pro Minute x nominelle Fördermenge des Pumpenelementes 7 pro Hub x Effizienz in Prozent bei einer angenommenen Umgebungstemperatur von -10 °C [14 °F] = $20\text{ U/min} \times 0,22\text{ ccm}$ [0.0134] x 80% = $3,5\text{ ccm/min}$ [0.214 cu. in./min].

4.5 Übersicht der Behältervarianten

Nachfolgend finden Sie die möglichen Behältervarianten der in dieser Anleitung beschriebenen Pumpen (siehe auch Typenschlüssel). Aus Gründen der besseren Darstellung wird immer nur die kleinstmögliche Behältergröße abgebildet. In den Abbildungen sind die verschiedenen Behältervarianten evtl. optisch nicht zu unterscheiden, da die Unterschiede im inneren Aufbau (z.B. mit und ohne Leermeldung) liegen. (✓ = verfügbare Behältergrößen)

XNFL						XN					XNBO					XNBA					
Liter	2*	4	8	11	15	2	4*	8*	11	15*	2	4*	8*	11*	15*	2	4*	8*	11	15*	
[gal.]	0.53	1.06	2.11	2.9	3.96	0.53	1.06	2.11	2.9	3.96	0.53	1.06	2.11	2.9	3.96	0.53	1.06	2.11	2.9	3.96	
	✓					✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓			
																					

* Bei diesen Behältergrößen ist zur Montage eines Druckbegrenzungsventils im Pumpenelement der Adapter 226-14105-5 notwendig.

4.6 Nutzbares Behältervolumen



Das nutzbare Behältervolumen ist bei der Behältervariante ohne Folgeplatte wesentlich von der Konsistenz (NLGI-Klasse) des verwendeten Schmierstoffs und der Umgebungstemperatur abhängig. Bei hoher Konsistenz und niedriger Einsatztemperatur haftet in der Regel mehr Schmierstoff an den inneren Oberflächen des Behälters und der Pumpe an und steht somit nicht als förderbarer Schmierstoff zur Verfügung.

Nutzbares Behältervolumen (Behälter ohne Folgeplatte)	Liter [gal.]	2 [0.53]	4 [1.06]	8 [2.11]	11 [2.90]	15 [3.96]
Schmierstoffe mit vergleichsweise niedriger Konsistenz ^{5), 7)}	Liter [gal.]	1,6 - 2,0 [0.42 - 0.53]	3,65 - 4,15 [0.96 - 1.10]	6,65 - 7,15 [1.76 - 1.88]	8,78 - 9,28 [2.32 - 2.45]	14,35 - 14,90 [3.79 - 3.93]
Schmierstoffe mit vergleichsweise hoher Konsistenz ⁶⁾	Liter [gal.]	1,8 - 2,0 [0.47 - 0.53]	3,35 - 3,85 [0.88 - 1.01]	7,00 - 7,50 [1.84 - 1.98]	9,13 - 9,63 [2.41 - 2.54]	14,75 - 15,25 [3.90 - 4.03]

⁵⁾ Schmierstoffkonsistenzen von NLGI-000 Schmierstoffen bei + 60 °C [140 °F] bis zu Schmierstoffkonsistenzen von NLGI-1,5 Schmierstoffen bei + 20 °C [68 °F].

⁶⁾ Schmierstoffkonsistenzen von NLGI-2 Schmierstoffen bei + 20 °C [68 °F] bis zur maximal zulässigen Schmierstoffkonsistenz.

⁷⁾ Bei Verwendung von Schmierstoffen mit vergleichsweise niedriger Konsistenz in Pumpen, die starken Vibrationen oder Kippbewegungen (z. B. Bau- oder Landmaschinen) ausgesetzt sind, ist ein Abstand von ca. 15 mm [0.59 in.] unterhalb der -MAX-Markierung des Behälters einzuhalten. Dies verhindert das Eindringen von Schmierstoff in die Behälterlüftung. Dieser Wert muss bei sehr starken Vibrationen oder großen Kippbewegungen erhöht werden und kann bei geringen Vibrationen reduziert werden. Eine Änderung der Befüllhöhe von 10 mm [0.4 in.] entspricht einer Volumenänderung von ca. 0,34 Liter [0.09 gal.].

4.7 Schmierstoffbedarf zur Erstbefüllung einer leeren Pumpe

Zum Füllen einer leer gelieferten Pumpe bis zur -MAX- Markierung des Behälters sind die nachfolgenden Schmierstoffmengen notwendig.

Nennvolumen Liter / [gal.]		2 [0.53]	4 [1.06]	8 [2.11]	11 [2.90]	15 [3.96]
erforderliche Schmierstoffmenge	Liter	3,8 ± 0,25	5,8 ± 0,25	9,15 ± 0,25	12,1 ± 0,25	17,5 ± 0,25
	[gal.]	[1 ± 0.07]	[1.53 ± 0.07]	[2.41 ± 0.07]	[3.20 ± 0.07]	[4.62 ± 0.07]



Die Abweichung zwischen der erforderlichen Schmierstoffmenge zur Erstbefüllung und dem Nennvolumen des Behälters ergibt sich aus der Füllung des Raumes im Pumpengehäuse bis zur -MIN- Markierung des Behälters.

4.8 Anziehmomente

A	Pumpenelement	20 Nm ± 2,0 Nm	[14.75 ft.lb. ± 1.4 ft.lb.]
B	Druckbegrenzungsventil	6 Nm -0,5 Nm	[4.43 ft.lb. - 0.07 ft.lb.]
C	Pumpe	18 Nm ± 1,0 Nm	[13.27 ft.lb. ± 0.74 ft.lb.]
D	Schraubverschluss	2 Nm ± 0,2 Nm	[1.48 ft.lb. ± 0.15 ft.lb.]
E	Gehäusedeckel (Unterseite)	0,75 Nm ± 0,1 Nm	[0.55 ft.lb. ± 0.07 ft.lb.]
F	optionaler Befüllanschluss	20 Nm + 2,0 Nm	[14.75 ft.lb. ± 1.4 ft.lb.]
G	Verschlusssschraube/ Adapter mit Kegelschmiernippel	10 Nm + 1,0 Nm	[7.38 ft.lb. ± 0.7 ft.lb.]



4.9 Mögliche Einstellwerte der Schmierzeiten

Stellung des Drehschalters (rot)	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
Schmierzeit in Minuten	2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30
Werkseinstellung des Drehschalters (rot)			X												

**Hinweis zur Stellung 0 der Drehschalter**

Die Drehschalter niemals in Stellung 0 drehen. Diese Stellung ist ausschließlich für Zwecke des Herstellers bestimmt.

4.10 Typenschlüssel

Anhand des Typenschlüssels können wichtige Merkmale des Produktes ausgewählt/ identifiziert werden. Den konkreten Typenschlüssel des jeweiligen Produktes finden Sie auf dem Typenschild an der Pumpe.

P	2	0	3	-	E	-	-	2	X	N	B	0	-	6	0	0	-	2	4	-	E	C	0	0	0	0	0	0	0	-	H	-	-	A	+	A	D	R	Beispiel
	A		B	C			D		E					F				G			H	K	H	K	H	K	H	K			L		M			N		Rubrik	
														1	2	3						X1	X2	X3	X4													Position	

A Produktbezeichnung⁹⁾	
P203	
B Korrosionsschutzklassen⁹⁾	
-	= C3 Schutzdauer ≥ 15 Jahre ¹⁰⁾
X	= C5-M Schutzdauer ≥ 15 Jahre ¹⁰⁾
C Zulassungen⁹⁾	
E	= E1 (ECE R10)
D Behältergrößen (Nennvolumen)⁹⁾	
2	= 2 l [0.53 gal.]
4	= 4 l [1.06 gal.]
8	= 8 l [2.11 gal.]
11	= 11 l [2.90 gal.]
15	= 15 l [3.96 gal.]

E Behälterausführungen⁹⁾	
XN	= Schmierfett ohne Leermeldung
XNFL	= Schmierfett ohne Leermeldung (Flachbehälter)
XNBO	= Schmierfett ohne Leermeldung mit Behälterdeckel
XNBA	= Schmierfett ohne Leermeldung mit abschließbarem Behälterdeckel

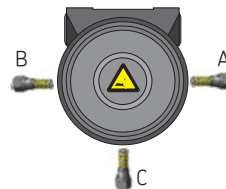
⁹⁾Aus diesen Rubriken kann immer nur ein Merkmal ausgewählt werden.

¹⁰⁾Die Korrosionsschutzdauer ist keine Gewährleistungszeit
C5-M Ausführungen sind nicht kombinierbar mit den Pumpenelementen L, R, B und C.

P	2	0	3		E	-		2	X	N	B	0	-	6	0	0	-	2	4	-	E	C	0	0	0	0	0	0	0	-	H			A	+	A	D	R	Beispiel
A				B		C		D			E			F			G			H		K	H	K	H	K	H	K	L		M		N			Rubrik			
												1	2	3					X1	X2	X3	X4											Position						

F Pumpenelemente ¹²⁾	
0	= ohne Pumpenelement
5	= Kolben Ø 5 mm [0.20 in.]
6	= Kolben Ø 6 mm [0.23 in.]
7	= Kolben Ø 7 mm [0.28 in.]
R	= Kolben Ø 7 mm [0.28 in.] Fördermenge einstellbar
B	= Kolben Ø 7 mm [0.28 in.] mit Bypass
Positionen der Pumpenelemente im Typenschlüssel von rechts nach links	
Gewinde: Anschluss M22x1.5 Auslass G1/4	
G Anschlussspannung ⁹⁾	
12	= 12 V DC
24	= 24 V DC

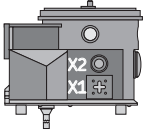
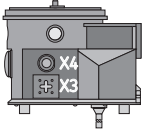
Positionen der Pumpenelemente im Typenschlüssel



Werden nur 2 Pumpenelemente benötigt, sollten dieses möglichst gegenüberliegend angeordnet werden (Position 1 und 3).

¹³⁾Aus diesen Rubriken ist immer eine Mehrfachauswahl mit Positionsangabe notwendig.

P	2	0	3	E	-	2	X	N	B	0	-	6	0	0	-	2	4	-	E	C	0	0	0	0	0	0	-	H	-	-	A	+	A	D	R	Beispiel						
A				B		C		D			E			F			G			H		K		H		K		H		K		H		K		L		M		N		Rubrik
											1	2	3					X1	X2	X3	X4								Position													

H Anschlussarten an der Pumpe ¹²⁾	Mögliche Positionen der Anschlussarten an der Pumpe							
0 = kein Anschluss an der Pumpe	Links		Rechts		X1	X2	X3	X4
E = Würfelstecker					E	0	0	0
5 = Bajonettstecker 4/3-polig ¹³⁾					0	5	0	0
K Anschlussmaterial ¹³⁾	Anschlussmaterial passend zur Anschlussart							
0 = ohne Anschlussmaterial	0		E		5			
1 = nur Anschlussdose (schwarz)	E							
A = Anschlussdose (schwarz) mit angegossenem Kabel 10 m [33 ft.]	E							
C = Anschlussdose (schwarz) mit montiertem ADR Kabel 10 m [33 ft.]	E							
E = Bajonettsteckdose 4/3-adrig mit Kabel 10 m [33 ft.]	5							

Das Anschlussmaterial wird der Pumpe lose beigelegt

¹²⁾Aus diesen Rubriken ist immer eine Mehrfachauswahl mit Positionsangabe notwendig.

¹³⁾Zu dieser Anschlussart ist immer das passende Anschlussmaterial mit Bajonettsteckdose auszuwählen

P	2	0	3	-	E	-	-	2	X	N	B	0	-	6	0	0	-	2	4	-	E	C	0	0	0	0	0	0	-	H	-	-	A	+	A	D	R	Beispiel
A				B	C			D			E				F			G			H	K	H	K	H	K	H	K			L		M			N		Rubrik
														1	2	3						X1	X2	X3	X4													Position

L Steuerplatine ⁹⁾
H = Steuerplatine H
M Schmierfette ⁹⁾
A ¹⁴⁾ = Pumpe werkseitig mit Fuchs Renocal FN 745 vorgefüllt
S ¹⁵⁾ = Pumpe werkseitig gemäß Kundenspezifikation mit Schmierstoff vorgefüllt
Z = ohne Fett
N Zusatzangaben ¹⁰⁾
ADR ¹⁶⁾ = Pumpe für Gefahrguttransporter

¹⁴⁾ Pumpen sind mit folgenden Fettmengen gefüllt: Pumpe ohne Folgeplatte: 2l-Behälter ca. 750 g [27 fl.oz.] ≥ 4L-Behälter ca. 1500 g [54 fl.oz.]

¹⁵⁾ Beachten Sie die Einschränkungen bzgl. CLP / GHS im Kapitel Vorhersehbarer Missbrauch sowie die im Kapitel Schmierstoffe angegebenen Spezifikationen für Schmierstoffe

¹⁶⁾ Zusatzangabe ADR immer zusammen mit dem Merkmal C aus der Rubrik (K) auswählen

5. Lieferung, Rücksendung, Lagerung

5.1 Lieferung

Nach Empfang der Lieferung ist diese auf eventuelle Transportschäden und anhand der Lieferpapiere auf Vollständigkeit zu prüfen. Teilen Sie Transportschäden sofort dem Transportunternehmen mit.

Das Verpackungsmaterial ist so lange aufzubewahren, bis eventuelle Unstimmigkeiten geklärt sind. Beim innerbetrieblichen Transport ist auf sichere Handhabung zu achten.

5.2 Rücksendung

Sämtliche verschmutzten Teile sind vor der Rücksendung zu reinigen und sachgerecht, d.h. gemäß den Bestimmungen des Empfängerlandes, zu verpacken.

Das Produkt ist vor mechanischen Einwirkungen, z.B. Stößen, zu schützen. Es gibt keine Einschränkungen für den Land-, Luft oder Seetransport.

Rücksendungen sind folgendermaßen auf der Verpackung zu kennzeichnen.



5.3 Lagerung

Es gelten folgende Bedingungen für die Lagerung:

- trocken, staubarm, erschütterungsfrei in geschlossenen Räumen
- keine korrosiven, aggressiven Stoffe am Lagerort (z. B. UV-Strahlen, Ozon)
- geschützt vor Tierfraß (Insekten, Nagetiere)
- möglichst in der Original-Produktverpackung
- abgeschirmt vor in der Nähe befindlichen Wärme- und Kältequellen
- bei großen Temperaturschwankungen oder hoher Luftfeuchtigkeit sind geeignete Maßnahmen (z.B. Heizung) zu treffen um die Bildung von Kondenswasser zu vermeiden



Produkte vor der Verwendung auf mögliche eingetretene Beschädigungen während der Lagerung kontrollieren. Dies gilt besonders für Teile aus Kunststoff und Gummi (Versprödungen).

5.4 Lagerungstemperaturbereich

- Bei nicht mit Schmierstoff vorgefüllten Teilen entspricht die zulässige Lagerungstemperatur dem zulässigen Umgebungstemperaturbereich der Pumpe (siehe Technische Daten)
- Bei mit Schmierstoff vorgefüllten Teilen entspricht der zulässige Lagerungstemperaturbereich:

min. + 5 °C [+41 °F]

max. + 35 °C [+95 °F]



Wird der Lagerungstemperaturbereich nicht eingehalten, führen die nachfolgend genannten Arbeitsschritte zum Austausch des Schmierstoffs ggf. nicht zum gewünschten Ergebnis.

5.5 Lagerbedingungen für mit Schmierstoff vorgefüllte Teile

Nachfolgend genannte Bedingungen sind bei der Lagerung von mit Schmierstoff vorgefüllten Produkten einzuhalten.

5.5.1 Lagerdauer bis 6 Monate

Vorgefüllte Produkte können ohne weitere Maßnahmen verwendet werden.

5.5.2 Lagerdauer zwischen 6 und 18 Monaten

Pumpe

- Pumpe elektrisch anschließen
- Pumpe einschalten und laufen lassen, z.B. durch Auslösen einer Zusatzschmierung, bis an jedem Pumpenelement ca. 4 ccm Schmierstoff austritt
- Pumpe elektrisch vom Netz trennen
- Ausgetretenen Schmierstoff entfernen und entsorgen

Verteiler

- Alle Anschlussleitungen und ggf. Verschlusschrauben demontieren
- Pumpe mit neuem und für den Anwendungszweck geeignetem Schmierfett so an der Verteilerleiste anschließen, dass der gegenüberliegende Anschluss der Verteilerleiste offen ist
- Pumpe so lange laufen lassen, bis frischer Schmierstoff an der Verteilerleiste austritt
- Überschüssigen Schmierstoff entfernen
- Verschlusschrauben und Anschlussleitungen wieder montieren

Leitungen

- Vormontierte Leitungen demontieren
- Sicherstellen, dass beide Enden der Leitung offen sind
- Leitungen kpl. mit frischem Schmierstoff füllen

5.5.3 Lagerdauer über 18 Monaten

Um Störungen zu vermeiden, sollte vor der Inbetriebnahme Rücksprache mit dem Hersteller gehalten werden. Das prinzipielle Vorgehen zum Entfernen der alten Fettfüllung entspricht dem für die Lagerdauer zwischen 6 und 18 Monaten.

6. Montage

6.1 Allgemeines

Die in der Anleitung genannten Produkte dürfen nur von qualifiziertem Fachpersonal montiert werden.

Bei der Montage ist auf Folgendes zu achten:

- Andere Aggregate dürfen durch die Montage nicht beschädigt werden
- Das Produkt darf nicht im Aktionsradius beweglicher Teile montiert werden
- Das Produkt muss in einem ausreichend großen Abstand von Wärme- und Kältequellen montiert werden
- Die Schutzart des Produktes ist zu beachten
- Sicherheitsabstände sowie gesetzliche Montage- und Unfallverhütungsvorschriften sind einzuhalten

- Evtl. vorhandene optische Überwachungseinrichtungen wie, z.B. Manometer, MIN-, MAX- Markierungen oder Kolbendetektoren, müssen gut sichtbar sein
- Vorgaben zur Einbaulage im Kapitel Technische Daten beachten

6.2 Montageort

Das Produkt sollte möglichst geschützt vor Feuchtigkeit, Staub und Vibration sowie leicht zugänglich montiert werden. Dies erleichtert weitere Installationen und Wartungsarbeiten.

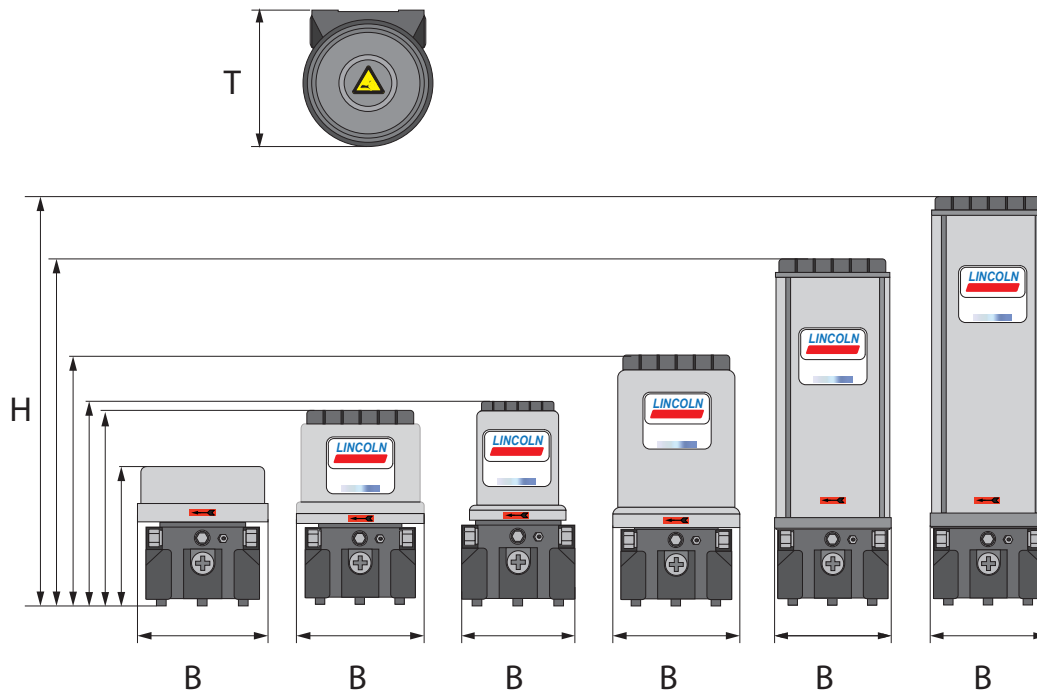
6.3 Mechanischer Anschluss

6.3.1 Mindesteinbaumaße

Um genügend Platz für Wartungsarbeiten oder zum Anbau zusätzlicher Bauteile zum Aufbau einer Zentralschmieranlage an die Pumpe zu haben, sollte in jede Richtung zu den angegebenen Maßen zusätzlich ein Freiraum von mindestens 100 mm [3.94 in.] vorgesehen werden.

Behälterausführung	Behältergröße ca. Höhe (H) mm [in.]					Behältergröße ca. Breite (B) mm [in.]					Behältergröße ca. Tiefe (T) mm [in.]				
	2	4	8	11	15	2	4	8	11	15	2	4	8	11	15
Liter	2	4	8	11	15	2	4	8	11	15	2	4	8	11	15
[gal.]	[0.53]	[1.06]	[2.11]	[2.90]	[3.9]	[0.53]	[1.06]	[2.11]	[2.90]	[3.96]	[0.53]	[1.06]	[2.11]	[2.90]	[3.96]
XN	325	355	458		708	213	230	250		240	224	250	250		244
	[12.79]	[13.98]	[18.0]		[27.87]	[8.39]	[9.06]	[9.84]		[9.45]	[8.81]	[9.84]	[9.84]		[9.60]
XNFL	244					232					250				
	[9.61]					[9.13]					[9.84]				
XNBO	360	350	457	611	729	211	232	232	227	216	224	250	250	224	244
	[14.17]	[13.78]	[18]	[24.06]	[28]	[8.30]	[9.13]	[9.13]	[8.93]	[8.50]	[8.82]	[9.84]	[9.84]	[8.82]	[9.61]
XNBA		360	467				250	230				250	251		
		[14.17]	[18.36]				[9.84]	[9.06]				[9.84]	[9.88]		

Mindesteinbaumaße Abb. 7



6.3.2 Montagebohrungen

ACHTUNG**Beschädigung der übergeordneten Maschine und der Pumpe möglich**

Die Montagebohrungen nur an nicht tragenden Teilen der übergeordneten Maschine einbringen. Die Befestigung darf nicht an zwei gegeneinander beweglichen Teilen (z.B. Maschinenbett und Maschinenaufbau) erfolgen. Bei der Montage von Pumpen mit 11l [2.9 gal.] oder 15l [3.96 gal.] Behälter darf die Ebenheit der oberen und unteren Montagefläche zueinander um maximal 1 mm [0.039 in.] abweichen.

Die Befestigung erfolgt mit:

2 bzw. 3 Schrauben	M8 (8.8)
2 bzw. 3 Sechskantmuttern	M8 (8.8)
2 bzw. 3 Scheiben	8

Anziehmoment = 18 Nm \pm 1,0 Nm
[13.27 ft.lb. \pm 0.74 ft.lb.]

Durchmesser der Bohrungen im Pumpengehäuse = \varnothing 9 mm [0.35 in.]

Pumpen mit 2 l [0.53 gal.] oder 4 l [1.06 gal.] Behälter

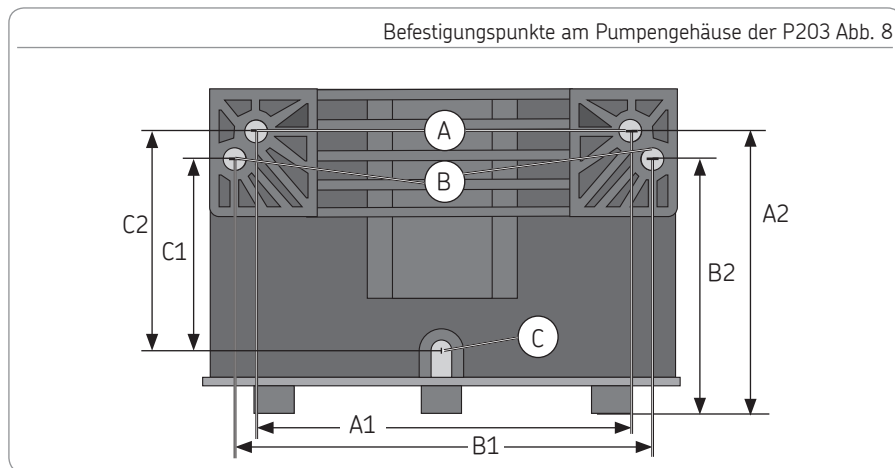
Werden an den zwei unteren Befestigungspunkten (A) oder (B) des Pumpengehäuses befestigt.

A1	=	162 mm	[6.38 in.]
B1	=	180 mm	[7.09 in.]
A2	=	124 mm	[4.88 in.]
B2	=	112 mm	[4.41 in.]

Pumpen mit 8 l [2.11 gal.] Behälter

Werden an den drei unteren Befestigungspunkten (A) oder (B) und (C) des Pumpengehäuses befestigt.

C1	=	83 mm	[3.27 in.]
C2	=	95 mm	[3.74 in.]



Pumpen mit 11 l [2.9 gal.] oder 15 l [3.96 gal.] Behälter

Werden an den unteren Montagebohrungen (A) oder (B) des Pumpengehäuses und zusätzlich an 2 oberen Montagepunkten (D) befestigt.

Die Befestigung oben am Befestigungswinkel erfolgt mit:

2 Schrauben	M8 (8.8)
2 Sechskantmuttern	M8 (8.8)
2 Scheiben	8

Anziehmoment = 18 Nm ± 1,0 Nm
[13.27 ft.lb. ± 0.74 ft.lb.]

Durchmesser der Bohrungen am oberen Befestigungswinkel = $\varnothing 10,4$ mm [10 in.].

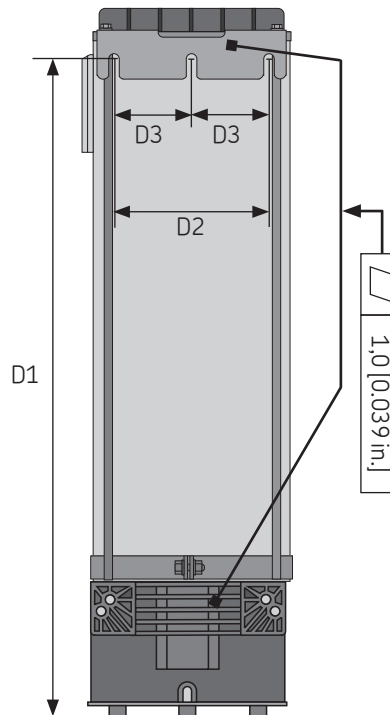
Behälter 11l [2.9 gal.]

D1 =	557 mm [21.93 in.]
D2 =	160 mm [6.30 in.]
D3 =	80 mm [3.15 in.]

Behälter 15l [3.96 gal.]

D1 =	675 mm [26.57 in.]
D2 =	160 mm [6.30 in.]
D3 =	80 mm [3.15 in.]

Montagebohrungen für Pumpen mit 11 l [2.9 gal.] oder 15 l [3.96 gal.] Behälter Abb. 9



6.4 Elektrischer Anschluss



WARNUNG



Stromschlag

Vor allen Arbeiten an elektrischen Bauteilen ist das Produkt elektrisch vom Netz zu trennen.

Der elektrische Anschluss erfolgt entsprechend der Anschlussart der Pumpe.

- Leitung für die Spannungsversorgung (5.1) entsprechend dem jeweiligen Anschlussplan in dieser Anleitung konfigurieren oder vorkonfektionierte Kabel (siehe Typenschlüssel) verwenden
- Buchse auf den entsprechenden Stecker setzen und festdrehen bzw. bei Würfelsteckern diesen mit seiner Schraube anziehen. Nur so ist die Einhaltung der Schutzart sichergestellt



Die Leitung so anschließen, dass keine mechanischen Kräfte auf das Produkt übertragen werden.

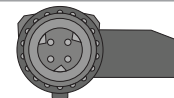
Elektrischer Anschluss Abb. 10

Anschlussarten

Würfelstecker



Bajonettstecker 4/3



Würfelstecker



Bajonettstecker



5.1

6.5 Einstellen der Fördermenge am Pumpenelement R



Die Fördermenge des Pumpenelementes R kann nur während des Stillstands der Pumpe eingestellt werden. Auslieferungszustand ist Vollförderung, d.h. das Einstellmaß beträgt $S = 29 \text{ mm}$ [1.14 in.].

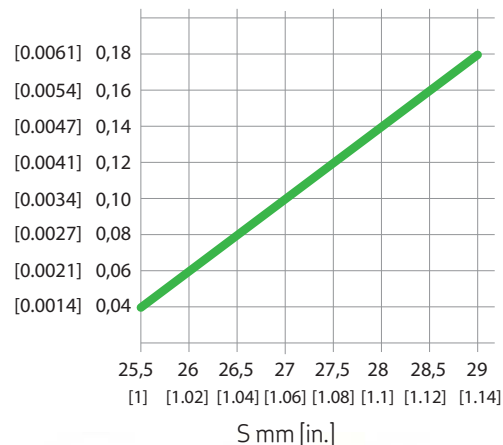
Gehen Sie zum Einstellen folgendermaßen vor:

- Kontermutter (3.2) lösen
 - Fördermenge durch Drehen der Spindel (3.3) auf das angegebene Maß entsprechend der nebenstehenden Tabelle einstellen
- ☺ = geringere Fördermenge
 ☹ = größere Fördermenge
- Nach dem Einstellen der Fördermenge die Kontermutter (3.2) wieder anziehen

Anziehmoment = $20 \text{ Nm} \pm 2,0 \text{ Nm}$
 [14.75 ft.lb. \pm 1.4 ft.lb.]

Einstellen der Fördermenge am Pumpenelement R Abb. 11

Fördermenge
 ccm/Hub
 [fl.oz./stroke]



6.6 Druckbegrenzungsventil montieren

Jedes Pumpelement ist mit einem für den projektierten maximal zulässigen Betriebsdruck der Zentralschmieranlage geeigneten Druckbegrenzungsventil abzusichern.



Hinweis bezüglich des notwendigen Adapters für bestimmte Behältergrößen in Kapitel Übersicht der Behältervarianten beachten.

Gehen Sie zur Montage folgendermaßen vor:



- Verschlussstopfen (3.1) aus dem Pumpelement (3) entfernen
- Druckbegrenzungsventil (8) in Pumpelement (3) einschrauben
- Vorgang für jedes Pumpelement wiederholen

Anziehmoment = 6 Nm -0,5 Nm
[4.43 ft.lb. - 0.07 ft.lb.]

Druckbegrenzungsventil montieren Abb. 12



6.7 Schmierleitungsanschluss

 VORSICHT
 <p>Sturzgefahr Sorgfalt beim Umgang mit Schmierstoffen. Ausgetretenen Schmierstoff umgehend entfernen bzw. binden.</p>



Schmierstoffleitungen so anschließen, dass keine Kräfte auf das Produkt übertragen werden (spannungsfreier Anschluss).

Sämtliche Bauteile der Zentralschmieranlage sind auszulegen für:

- den maximal auftretenden Betriebsdruck
- die zulässige Umgebungstemperatur
- das Fördervolumen und den zu fördernden Schmierstoff

Für einen sicheren und störungsarmen Betrieb sind die folgenden Montagehinweise zu beachten.

- Nur saubere Komponenten und vorgefüllte Schmierleitungen verwenden
- Die Schmierstoffhauptleitung sollte aufsteigend verlaufen und an der höchsten Stelle entlüftbar sein. Schmierleitungen sind grundsätzlich so zu verlegen, dass sich an keiner Stelle Lufteinschlüsse bilden können
- Schmierstoffverteiler am Ende der Schmierstoffhauptleitung so montieren, dass die Auslässe der Schmierstoffverteiler nach Möglichkeit nach oben zeigen
- Müssen Schmierstoffverteiler anlagenbedingt unterhalb der Schmierstoffhauptleitung verlegt werden, dann sollte dies nicht am Ende der Schmierstoffhauptleitung erfolgen
- Die Strömung des Schmierstoffs sollte nicht durch den Einbau von scharfen Krümmern, Eckventilen, nach innen vorstehenden Dichtungen oder Querschnittsänderungen (groß nach klein) behindert werden. Unvermeidbare Querschnittsänderungen in den Schmierleitungen sind mit sanften Übergängen auszuführen

6.8 Befüllen mit Schmierstoff

6.8.1 Befüllen über Behälterdeckel

WARNUNG



Quetschgefahr
am sich drehenden Rührflügel. Befüllen über die Öffnung des Behälterdeckels ist nur erlaubt, wenn die Pumpe zuvor elektrisch durch Lösen des Anschlusses (5.1) vom Netz getrennt wurde.

- Behälterdeckel (1.1) im Gegenzeigersinn vom Behälter lösen. Behälterdeckel an einem sauberen Ort ablegen. Die Innenseite des Behälterdeckels darf nicht verschmutzt werden. Evtl. vorhandene Verschmutzungen entfernen
- Behälter von oben bis zur - MAX - Markierung füllen. Darauf achten, dass der Schmierstoff möglichst ohne Luft einschüsse eingefüllt wird
- Behälterdeckel (1.1) im Uhrzeigersinn wieder montieren

Befüllen über Behälterdeckel Abb. 13



6.8.2 Befüllen über Befüllnippel

- Befüllanschluss der Befüllpumpe mit dem Befüllnippel (4) verbinden
- Befüllpumpe einschalten und Behälter bis kurz unter die - MAX - Markierung füllen
- Befüllpumpe ausschalten und vom Befüllnippel (4) der Pumpe entfernen

Befüllen über Befüllnippel Abb. 14



6.8.3 Befüllen über den optionalen Befüllanschluss

- Schutzkappe (20.1) am Befüllanschluss (20) im Gegenuhrzeigersinn abschrauben
- Befüllanschluss der Befüllpumpe mit dem Befüllanschluss (20) verbinden
- Befüllpumpe einschalten und Behälter bis kurz unter die - MAX - Markierung füllen
- Befüllpumpe ausschalten und vom Befüllanschluss (20) der Pumpe entfernen
- Schutzkappe (20.1) im Uhrzeigersinn wieder auf den Befüllanschluss (20) der Pumpe schrauben

Befüllen mit Schmierstoff über Befüllanschluss Abb. 15



6.9 Einstellen der Schmierzeiten

Die Einstellung/ Änderung der Schmierzeiten erfolgt im Normalfall über den roten Drehschalter auf der Steuerplatine.

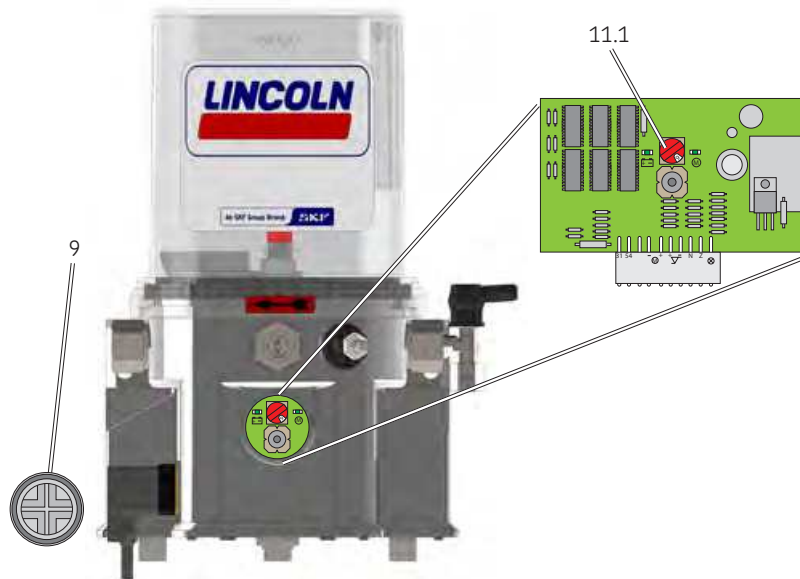
- Schraubverschluss (9) inkl. Dichtring entfernen
- Schmierzeit durch Drehen des roten Drehschalters (11.1) in die gewünschte Stellung einstellen. Mögliche Werte siehe Kapitel Einstellwerte der Schmierzeiten
- Schraubverschluss (9) inkl. Dichtring wieder montieren

Anziehmoment $2 \text{ Nm} \pm 0,2 \text{ Nm}$
[1.48 ft.lb. \pm 0.15 ft.lb.]



Den Drehschalter niemals in Stellung „0“ drehen. Diese Stellung ist ausschließlich für Zwecke des Herstellers bestimmt.

Schmierzeit einstellen Abb. 16



7. Erstmalige Inbetriebnahme

Zur Gewährleistung der Sicherheit und Funktion sind die nachfolgenden Kontrollen durch die vom Betreiber bestimmte Person durchzuführen. Erkannte Mängel sind umgehend zu beseitigen. Die Beseitigung von Mängeln hat ausschließlich durch eine hierzu befähigte und beauftragte Fachkraft zu erfolgen.

Checkliste Inbetriebnahme

7.1 Kontrollen vor der erstmaligen Inbetriebnahme

JA NEIN

Elektrischer Anschluss korrekt durchgeführt

Mechanischer Anschluss korrekt durchgeführt

Die Leistungsdaten der vorher genannten Anschlüsse stimmen mit den Angaben in den Technischen Daten überein

Sämtliche Komponenten, wie z. B. Schmierleitungen und Verteiler, sind korrekt montiert

Produkt mit geeignetem Druckbegrenzungsventil abgesichert

Keine Beschädigungen, Verschmutzungen und Korrosion erkennbar

Evtl. demontierte Schutz- und Überwachungseinrichtungen sind wieder vollständig montiert und funktionsfähig

Sämtliche Warnaufkleber am Produkt sind vorhanden und in ordnungsgemäßem Zustand

Die auf der Steuerplatine eingestellte Schmier- und Pausenzeit stimmt mit der projektierten Schmier- und Pausenzeit überein

7.2 Kontrollen während der erstmaligen Inbetriebnahme

Keine ungewöhnlichen Geräusche, Vibrationen, Feuchtigkeitsansammlungen, Gerüche vorhanden

Kein ungewollter Austritt von Schmierstoff (Leckagen) an Verbindungen

Schmierstoff wird blasenfrei gefördert

Die zu schmierenden Lager und Reibstellen werden mit der projektierten Schmierstoffmenge versorgt

7.3 Zusatzschmierung auslösen

Gehen Sie zum Auslösen einer Zusatzschmierung folgendermaßen vor:

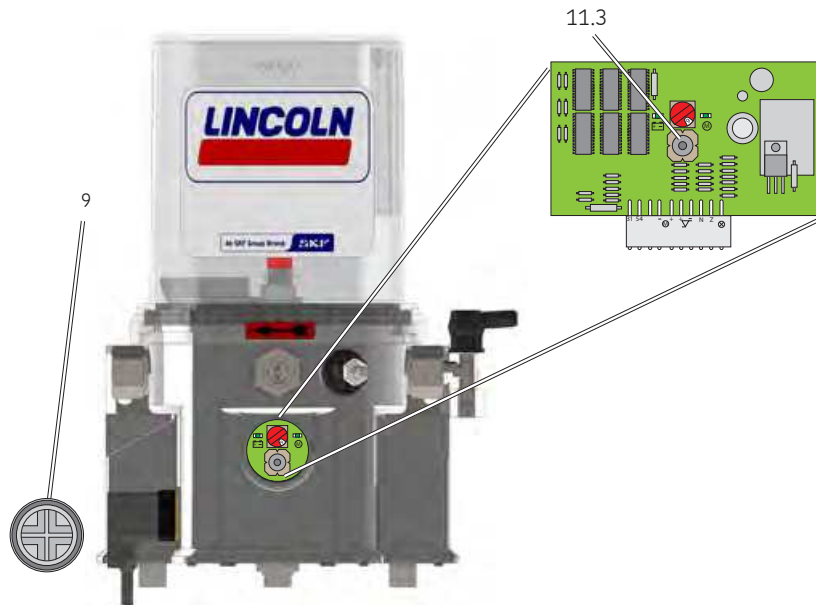
- Schraubverschluss (9) inkl. Dichtring entfernen
- Drucktaster (11.3) zum Auslösen einer Zusatzschmierung auf der Steuerplatine drücken (>2 Sekunden). Die rechte LED (11.5) beginnt zu leuchten und leuchtet, solange der Motor läuft

Die Pumpe beginnt einen Schmierzyklus. Die Dauer des Schmierzyklus entspricht dem auf der Steuerplatine eingestellten Wert.

- Schraubverschluss (9) und Dichtring wieder montieren

Anziehmoment $2 \text{ Nm} \pm 0,2 \text{ Nm}$
[1.48 ft.lb. \pm 0.15 ft.lb.]

Zusatzschmierung auslösen Abb. 17



8. Betrieb



SKF Produkte arbeiten weitestgehend automatisch.

Die Tätigkeiten während des Normalbetriebes beschränken sich im Wesentlichen auf die Kontrolle des Füllstands bei Pumpen ohne Leermeldung und das rechtzeitige Nachfüllen von Schmierstoff.

8.1 Schmierstoff nachfüllen

Siehe Kapitel Befüllen mit Schmierstoff

9. Reinigung

	WARNUNG
	<p>Stromschlag</p> <p>Reinigungsarbeiten nur an zuvor strom- und drucklos gemachten Produkten durchführen. Nicht mit nassen oder feuchten Händen an Kabel oder Elektrobauteile fassen.</p> <p>Dampfstrahlgeräte oder Hochdruckreiniger nur entsprechend der Schutzart der Pumpe einsetzen. Elektrische Bauteile können sonst beschädigt werden.</p> <p>Durchführung der Reinigung, notwendige persönliche Schutzausrüstung, Reinigungsmittel und Geräte entsprechend der gültigen Betriebsvorschrift des Betreibers.</p>

9.1 Reinigungsmittel

Es dürfen nur materialverträgliche Reinigungsmittel verwendet werden. (siehe Kapitel Materialverträglichkeit)



Rest des Reinigungsmittels am Produkt vollständig entfernen und mit klarem Wasser nachspülen.

9.2 Außenreinigung

- Nasse Bereiche kennzeichnen und sichern
- Unbefugte Personen fernhalten
- Gründliche Reinigung aller äußeren Oberflächen mit feuchtem Tuch



Behälter während der Reinigung unbedingt geschlossen halten.

9.3 Innenreinigung

Eine Innenreinigung ist normalerweise nicht notwendig.

Sollte versehentlich ein falscher oder verschmutzter Schmierstoff eingefüllt worden sein, muss eine Innenreinigung vorgenommen werden.

Nehmen Sie hierzu Kontakt mit dem SKF-Kundendienst auf.

10. Wartung

Eine sorgfältige und regelmäßige Wartung ist die Voraussetzung, um eventuelle Störungen rechtzeitig zu erkennen und zu beseitigen. Die konkreten Fristen sind immer durch den Betreiber aufgrund der Betriebsbedingungen zu ermitteln, regelmäßig zu überprüfen und ggf. anzupassen. Kopieren Sie ggf. die Tabelle für regelmäßige Wartungstätigkeiten.

		Checkliste Wartung	
Durchzuführende Tätigkeit		JA	NEIN
Elektrischer Anschluss korrekt durchgeführt		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Mechanischer Anschluss korrekt durchgeführt		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Die Leistungsdaten der vorher genannten Anschlüsse stimmen mit den Angaben in den Technischen Daten überein		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Sämtliche Komponenten, wie z. B. Schmierleitungen und Verteiler, sind korrekt montiert		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Produkt mit geeignetem Druckbegrenzungsventil abgesichert		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Keine Beschädigungen, Verschmutzungen und Korrosion erkennbar		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Evtl. demontierte Schutz- und Überwachungseinrichtungen sind wieder vollständig montiert und funktionsfähig		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Sämtliche Warnaufkleber am Produkt sind vorhanden und in ordnungsgemäßem Zustand		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Keine ungewöhnlichen Geräusche, Vibrationen, Feuchtigkeitsansammlungen, Gerüche vorhanden		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Kein ungewollter Austritt von Schmierstoff (Leckagen) an Verbindungen		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Schmierstoff wird blasenfrei gefördert		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Die zu schmierenden Lager und Reibstellen werden mit der projektierten Schmierstoffmenge versorgt		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

11. Störung, Ursache und Beseitigung













Störungstabelle 1

Störung	Mögliche Ursache	Beseitigung
<p>Pumpe läuft nicht trotz betätigter Bremse des Fahrzeuges</p>	<ul style="list-style-type: none"> ○ Spannungsversorgung zur Pumpe unterbrochen ○ Anschlusskabel der Pumpe gelöst oder defekt ○ externe Sicherung defekt ○ Pumpe befindet sich in der Pausenzeit ○ Motor der Pumpe defekt ○ Steuerplatine der Pumpe defekt ○ Interner Kabelbruch 	<p>Prüfen, ob eine der angegebenen Störungen vorliegt und diese im Rahmen der Zuständigkeit beseitigen.</p> <p>Störungen außerhalb des eigenen Zuständigkeitsbereiches sind dem Vorgesetzten zur Einleitung weiterer Maßnahmen mitzuteilen.</p> <p>Kann der Fehler so nicht ermittelt und behoben werden, setzen Sie sich bitte mit unserem Kundendienst in Verbindung.</p>





Störungstabelle 2

Störung	Mögliche Ursache	Beseitigung
<p>Pumpe läuft, fördert aber nicht oder fördert zu wenig Schmierstoff</p>	<ul style="list-style-type: none"> ○ Blockade, Störung innerhalb der Zentralschmieranlage ○ Rückschlagventil defekt ○ Druckbegrenzungsventil defekt ○ Ansaugbohrung eines Pumpenelementes verstopft ○ Pumpenelement verschließen ○ Lufteinschluss im Schmierstoff ○ Konsistenz des Schmierstoffs zu hoch (bei tiefen Temperaturen) ○ Konsistenz des Schmierstoffs zu niedrig (bei hohen Temperaturen) ○ Verteiler innerhalb der Zentralschmieranlage falsch konfiguriert 	<p>Prüfen, ob eine der angegebenen Störungen vorliegt und diese im Rahmen der Zuständigkeit beseitigen.</p> <p>Störungen außerhalb des eigenen Zuständigkeitsbereiches sind dem Vorgesetzten zur Einleitung weiterer Maßnahmen mitzuteilen.</p> <p>Kann der Fehler so nicht ermittelt und behoben werden, setzen Sie sich bitte mit unserem Kundendienst in Verbindung.</p>

11.1 Anzeige von Betriebszuständen bei Steuerplatine H

Nr.	LED			Status	Bedeutung
B1	links		AUS		Keine (ausreichende) Betriebsspannung, Steuerplatine defekt, beide LED aus
	rechts		AUS		
B2	links		EIN		Betriebsspannung liegt an, linke LED leuchtet permanent, rechte LED aus. Normaler Betriebszustand während der Pausenzeit
	rechts		AUS		
B3	links		EIN		Pumpenmotor läuft, beide LED leuchten permanent. Normaler Betriebszustand während der Arbeitszeit oder nach dem Auslösen einer Zusatzschmierung
	rechts		EIN		

12. Reparaturen

 WARNUNG
 Verletzungsgefahr Vor allen Reparaturen sind mindestens die folgenden Sicherheitsmaßnahmen zu treffen:
 <ul style="list-style-type: none"> ○ Unbefugte fernhalten ○ Arbeitsbereich kennzeichnen und sichern ○ Produkt drucklos machen
 <ul style="list-style-type: none"> ○ Produkt freischalten und gegen Wiedereinschalten sichern ○ Produkt auf Spannungsfreiheit prüfen ○ Produkt erden und kurzschließen ○ Gegebenenfalls benachbarte, unter Spannung stehende Teile abdecken

12.1 Pumpenelement und Druckbegrenzungsventil tauschen



Die Kenndaten des neuen Pumpenelementes müssen mit den Kenndaten des zu tauschenden Pumpenelementes übereinstimmen.

Gehen Sie zum Austausch des Pumpenelementes folgendermaßen vor:

- Defektes Pumpenelement (3) am Sechskant des Pumpenelementes zusammen mit dem Druckbegrenzungsventil aus dem Pumpengehäuse schrauben
- Neues Pumpenelement (3) zusammen mit einem neuen Dichtring in das Pumpengehäuse einschrauben

Anziehmoment = 20 Nm \pm 2,0 Nm
[14.75 ft.lb. \pm 1.4 ft.lb.]

- Anschließend neues Druckbegrenzungsventil (8) in das Pumpenelement einschrauben

Anziehmoment = 6 Nm \pm 0,5 Nm
[4.43 ft.lb. \pm 0.07 ft.lb.]

Pumpenelement tauschen Abb. 18



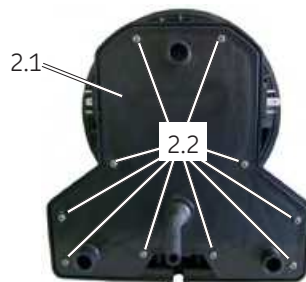
12.2 Austausch der Steuerplatine

Die Arbeiten sollten möglichst bei Raumtemperatur erfolgen. Bei tiefen Temperaturen kann der Austausch erschwert sein. Zum leichteren Austausch der Steuerplatine sollte die Pumpe in horizontale Lage gekippt werden.

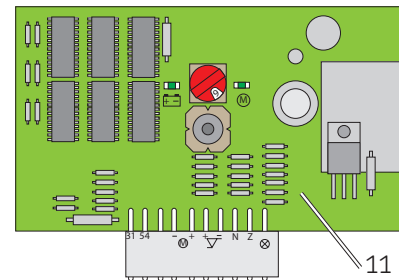
Gehen Sie zum Austausch der Steuerplatine folgendermaßen vor:

- Prüfung der neuen Steuerplatine auf Übereinstimmung mit der Dokumentation und dem Verwendungszweck
- Schutzmaßnahmen gegen elektrostatische Entladung treffen
- Die Schrauben (2.2) des Gehäusedeckels (2.1) herausdrehen
- Gehäusedeckel (2.1) entfernen
- Stecker (11.7) von der Steuerplatine ziehen und Steuerplatine (11) aus den beiden seitlichen Führungsschienen ziehen

Gehäusedeckel abschrauben Abb. 19



Steuerplatine entnehmen Abb. 21



Stecker der Steuerplatine Abb. 20



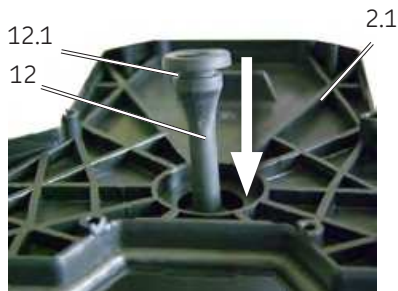
- Gegebenenfalls geänderte Jumperpositionen und Drehschalterstellungen notieren und auf die neue Steuerplatine übertragen
- Steuerplatine in die seitlichen Führungsschienen setzen und vorsichtig nach unten drücken
- Stecker (11.7) wieder aufstecken
- Entwässerungsschlauch (12) von hinten durch den Gehäusedeckel (2) führen, bis dieser mit seiner Nut (12.1) sicher im Gehäusedeckel (2.1) einrastet
- Gehäusedeckel (2.1) auf Pumpengehäuse setzen und mit den Schrauben (2.2) wieder montieren

Anziehmoment $0,6 \text{ Nm} \pm 0,1 \text{ Nm}$
 $[0.44 \text{ ft.lb.} \pm 0.01 \text{ ft.lb.}]$

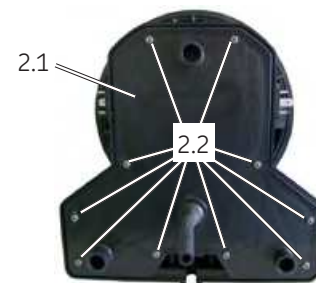
12.3 Montage der Pumpe am Verwendungsort

Die Montage und Inbetriebnahme am Verwendungsort erfolgen wie im Kapitel Montage beschrieben.

Entwässerungsschlauch montieren Abb. 22



Gehäusedeckel montieren Abb. 24



Stecker der Steuerplatine Abb. 23



12.4 Prüfungen nach dem Austausch der Steuerplatine



Nach dem Austausch der Steuerplatine ist eine elektrische Prüfung gemäß ISO/ EN 60204-1 durchzuführen:

Archivierung

Der Umfang und das Ergebnis der Prüfung nach dem Austausch der Steuerplatine müssen schriftlich festgehalten und dem für den Betrieb der Maschine Verantwortlichen zur Aufbewahrung übergeben werden.

13. Stilllegung, Entsorgung

13.1 Vorübergehende Stilllegung

Eine vorübergehende Stilllegung erfolgt durch:

- Ausschalten der übergeordneten Maschine
- Lösen der Spannungsversorgung am Produkt

13.2 Endgültige Stilllegung, Demontage

Die endgültige Stilllegung und Demontage des Produktes ist durch den Betreiber fachgerecht zu planen und unter Beachtung aller einzuhaltenden Vorschriften durchzuführen.

13.3 Entsorgung

Länder innerhalb der Europäischen Union
Abfälle sollten nach Möglichkeit vermieden oder minimiert werden. Die Entsorgung von mit Schmierstoff kontaminierten Produkten muss unter Einhaltung der Umweltschutzanforderungen und Abfallbeseitigungsvorschriften sowie der Anforderungen der örtlichen Behörden über ein anerkanntes Abfallbeseitigungsunternehmen erfolgen.



Verantwortlich für die konkrete Einstufung ist der Abfallerzeuger, da der Europäische Abfallkatalog für gleiche Abfälle unterschiedlicher Herkunft verschiedene Entsorgungsschlüssel vorsieht.

Elektrische Komponenten

sind gemäß WEEE-Richtlinie 2012/19/EU zu entsorgen bzw. zu recyceln.

Kunststoff- oder Metallteile

können über den Gewerbemüll entsorgt werden.

Länder außerhalb der Europäischen Union
Entsorgung erfolgt gemäß den jeweils geltenden Gesetzen und Vorschriften des Landes.

14. Ersatzteile

Die Ersatzteilbaugruppen dienen ausschließlich als Ersatz für baugleiche, defekte Teile. Modifizierungen an bestehenden Produkten sind damit nicht erlaubt. Ausnahmen hiervon sind die Pumpenelemente und der optionale Befüllanschluss.

14.1 Gehäusedeckel kpl.

Bezeichnung	Stk.	Sachnummer
Gehäusedeckel kpl.	1	544-32217-1

Lieferung inklusive Entwässerungsschlauch und der entsprechenden Anzahl von Schrauben zur Montage

14.2 Pumpenelemente

Bezeichnung	Stk.	Sachnummer C3 Ausführung	Sachnummer C5-M Ausführung
Pumpenelement 5 inkl. Dichtring	1	600-26875-2	600-29303-1
Pumpenelement 6 inkl. Dichtring	1	600-26876-2	600-29304-1
Pumpenelement 7 inkl. Dichtring	1	600-26877-2	600-29305-1
Pumpenelement R inkl. Dichtring	1	655-28716-1	nicht verfügbar
Pumpenelement B inkl. Dichtring	1	600-29185-1	nicht verfügbar

Abb. 25

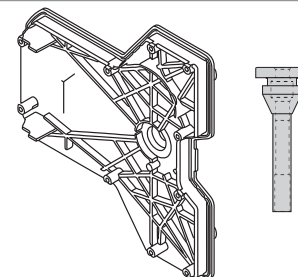
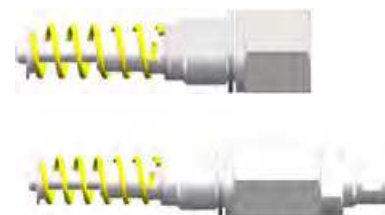


Abb. 26



14.3 Druckbegrenzungsventil und Adapter

Bezeichnung	Stk.	Sachnummer
Druckbegrenzungsventil SVTS-350-R 1/4-D6 C3	1	624-28894-1
Druckbegrenzungsventil SVTS-350-R 1/4-D6 C5-M	1	624-29343-1
Druckbegrenzungsventil SVET-350-G 1/4 A-D8 C3	1	624-29054-1
Druckbegrenzungsventil SVTSV-270-R1/4-1/8NPTFI-NIP00R-A C3	1	270864
Adapter S2520 1/4 -1/4 mit PTFE Dichtung	1	226-14105-5



Weitere Druckbegrenzungsventile in C3 und C5-M auf Anfrage

14.4 Adapter D 6 AX 1/8NPT I C

Bezeichnung	Stk.	Sachnummer
Adapter für Druckbegrenzungsventil 270864 C3	1	304-19614-1

14.5 Motor 12/ 24 V DC

Bezeichnung	Stk.	Sachnummer
Motor 12 V DC	1	544-36913-6
Motor 24 V DC	1	544-36913-7

Lieferung inklusive 1 x Motoranschluss für Steuerplatine; 2 x O-Ring 142 x 4; 3 x O-Ring 6 x 2; 1 x Wellendichtring; 3 x Schraube M6 x 25 selbstschneidend; 3x Scheibe; 1 x Scheibenfeder; 1 x Gehäusedeckel mit Entwässerungsschlauch und der entsprechenden Anzahl von Schrauben zur Montage

Abb. 27



Abb. 28

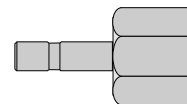
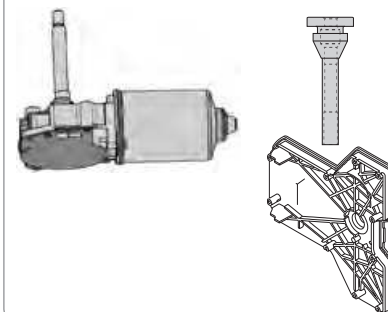


Abb. 29



14.6 Klarsichtbehälter

Bezeichnung	Stk.	Sachnummer
2l XNFL ^{2,3}	1	544-31997-1
2l XN ^{1,2,3}	1	544-31996-1
4l XN ^{1,2,3,4}	1	544-32695-1
8l XN ^{1,2,3,4}	1	544-32696-1
4l XNBO ^{1,2,3}	1	544-31998-1
8l XNBO ^{1,2,3}	1	544-31999-1

Lieferung inkl. 1= Lincoln/SKF Logo; 2 = Drehrichtungspfeil; 3 = O-Ring; 4 = Behälterdeckel (nicht abnehmbar)



Weitere Klarsichtbehälter auf Anfrage

Abb. 30

544-31997-1



544-31996-1



544-32695-1



544-32696-1



544-31998-1



544-31999-1

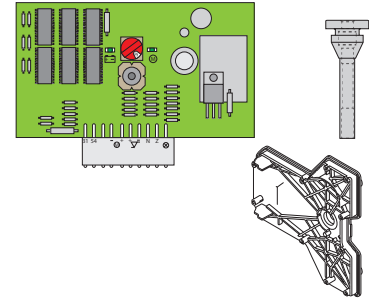


14.7 Austauschkit Steuerplatine H

Bezeichnung	Stk.	Sachnummer
Austauschkit Steuerplatine H	1	544-60242-1

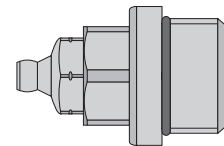
Lieferung inklusive Gehäusedeckel, Entwässerungsschlauch und der entsprechenden Anzahl von Schrauben zur Montage

Abb. 31

**14.8 Adapter mit Schmiernippel**

Bezeichnung	Stk.	Sachnummer
Adapter mit Schmiernippel ST 1/4 NPTF inkl. Dichtung	1	519-33840-1
Adapter mit Schmiernippel A2 AR 1/4 inkl. Dichtung	1	519-33959-1
Adapter mit Schmiernippel ST AR 1/4 inkl. Dichtung	1	519-33955-1

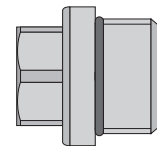
Abb. 32

**14.9 Verschlusschraube M22x1,5**

Bezeichnung	Stk.	Sachnummer
Verschlusschraube M22x 1,5 inkl. Dichtung	1	519-60445-1

Dient zum Verschließen eines unbenutzten Auslasses, wenn z.B. ein Pumpenelement entfernt wird

Abb. 33



14.10 Schraubverschluss

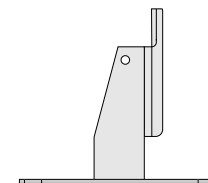
Bezeichnung	Stk.	Sachnummer
Schraubverschluss am Pumpengehäuse	1	444-74158-1

Abb. 34

**14.11 Stehflügel**

Bezeichnung	Stk.	Sachnummer
Stehflügel 4 XNBO	1	444-70490-1
Stehflügel 8 XNBO (ohne Abbildung)	1	444-70491-1

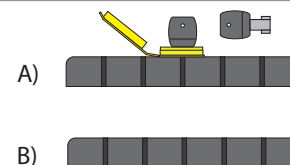
Abb. 35

**14.12 Behälterdeckel**

Bezeichnung	Stk.	Sachnummer
A) Behälterdeckel 4/8l [1.06/2.11 gal.] XNBA/XLBA	1	544-36963-1
B) Behälterdeckel 4/8l [1.06/2.11 gal.]	1	544-31992-1

- A) Behälterdeckel abschließbar; inkl. 2 Schlüssel und Warnaufkleber
 B) inkl. Warnaufkleber

Abb. 36



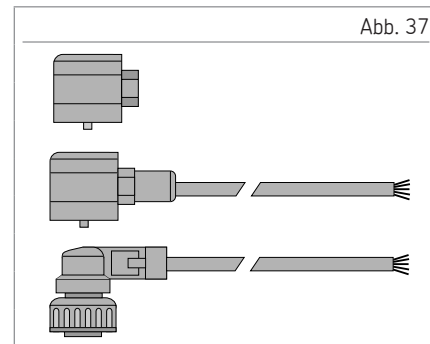
14.13 Anschlussdosen und Kabel

Merkmal*	Bezeichnung	Stk.	Sachnummer
1	Anschlussdose mit Dichtung und Schraube ^{H)}	1	544-32850-1
A	Anschlusskabel 10 m [33 ft.] mit Anschlussdose ^{H)}	1	664-36078-7
C	Anschlusskabel 10 m [33 ft.] ADR mit Anschlussdose ^{H)}	1	664-36862-1
E	Anschlusskabel 10 m [33 ft.] mit Bajonettsteckdose (4/3-polig) ^{H)}	1	664-34167-6

*Merkmal im Typenschlüssel Rubrik K (Anschlussmaterial)

H) = schwarz

Merkmal*	Schutzart (IEC 60529)
1	IP 65
A	IP 67
C	IP 65
E	IP 6K9K



15. Elektrischer Anschluss

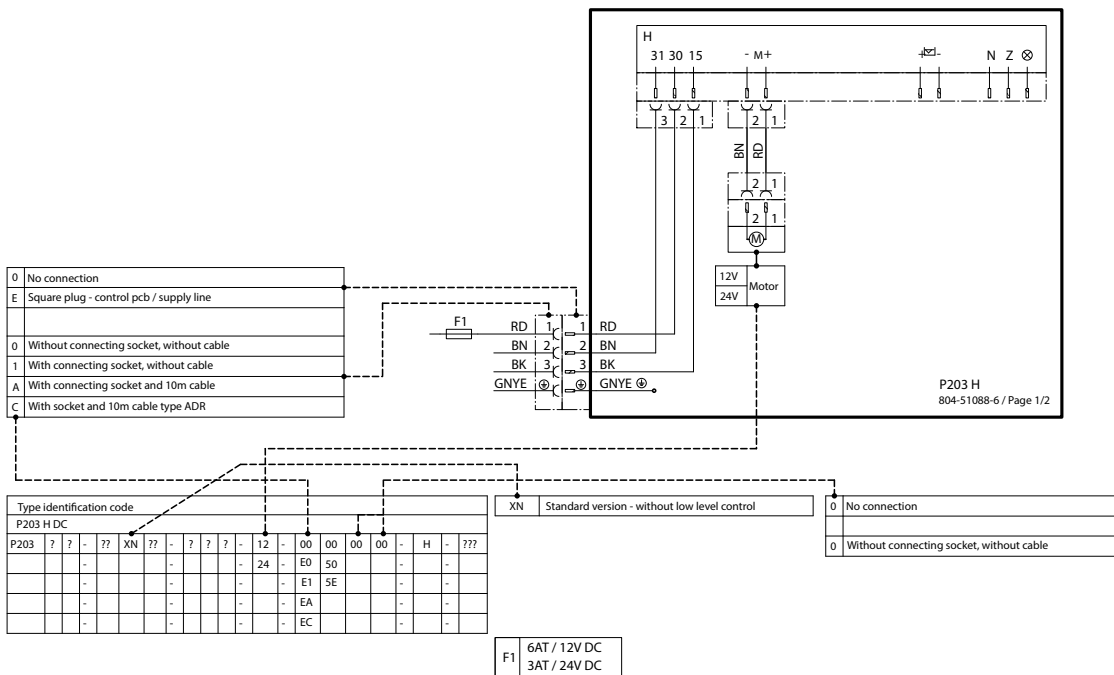
15.1 Kabelfarben gemäß IEC 60757							
Abkürzung	Farbe	Abkürzung	Farbe	Abkürzung	Farbe	Abkürzung	Farbe
BK	Schwarz	GN	Grün	WH	Weiß	PK	Pink
BN	Braun	YE	Gelb	OG	Orange	TQ	Türkis
BU	Blau	RD	Rot	VT	Violet	-----	-----



Die Zuordnung der nachfolgenden elektrischen Anschlusspläne zu einer konkreten Pumpenvariante erfolgt entsprechend der jeweils angezogenen Typenschlüsselmerkmale. Den vollständigen Typenschlüssel für die P203 Pumpen finden Sie in der Anleitung im Kapitel Technische Daten.

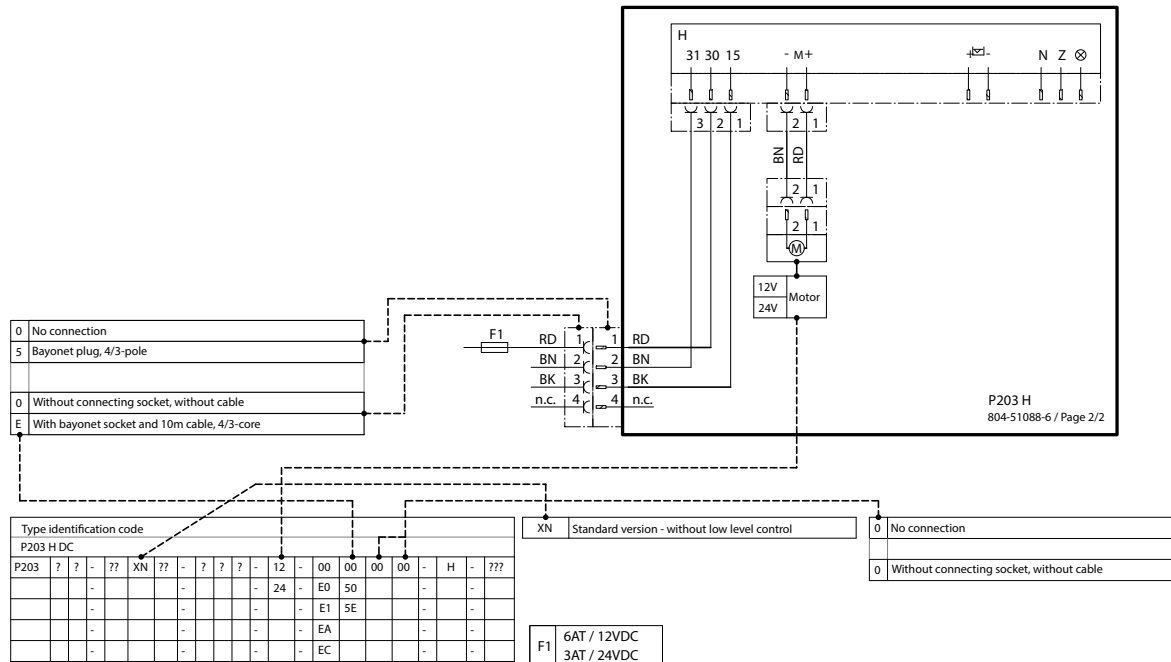
15.2 Anschlussplan P203 V DC, mit Steuerplatine H und Würfelstecker

Anschlussplan P203 V DC mit Steuerplatine H mit Würfelstecker Abb. 38

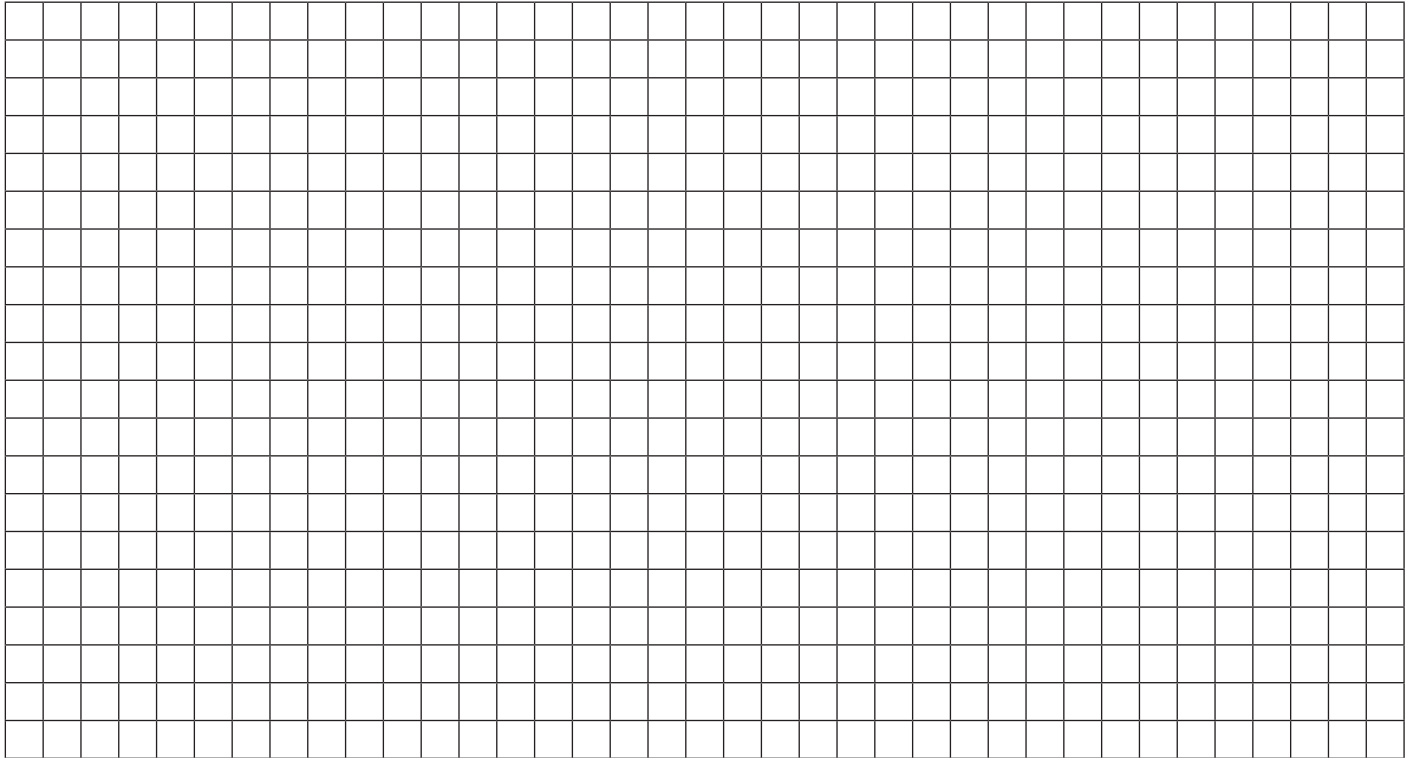


15.3 Anschlussplan P203 V DC, mit Steuerplatine H und Bajonettstecker

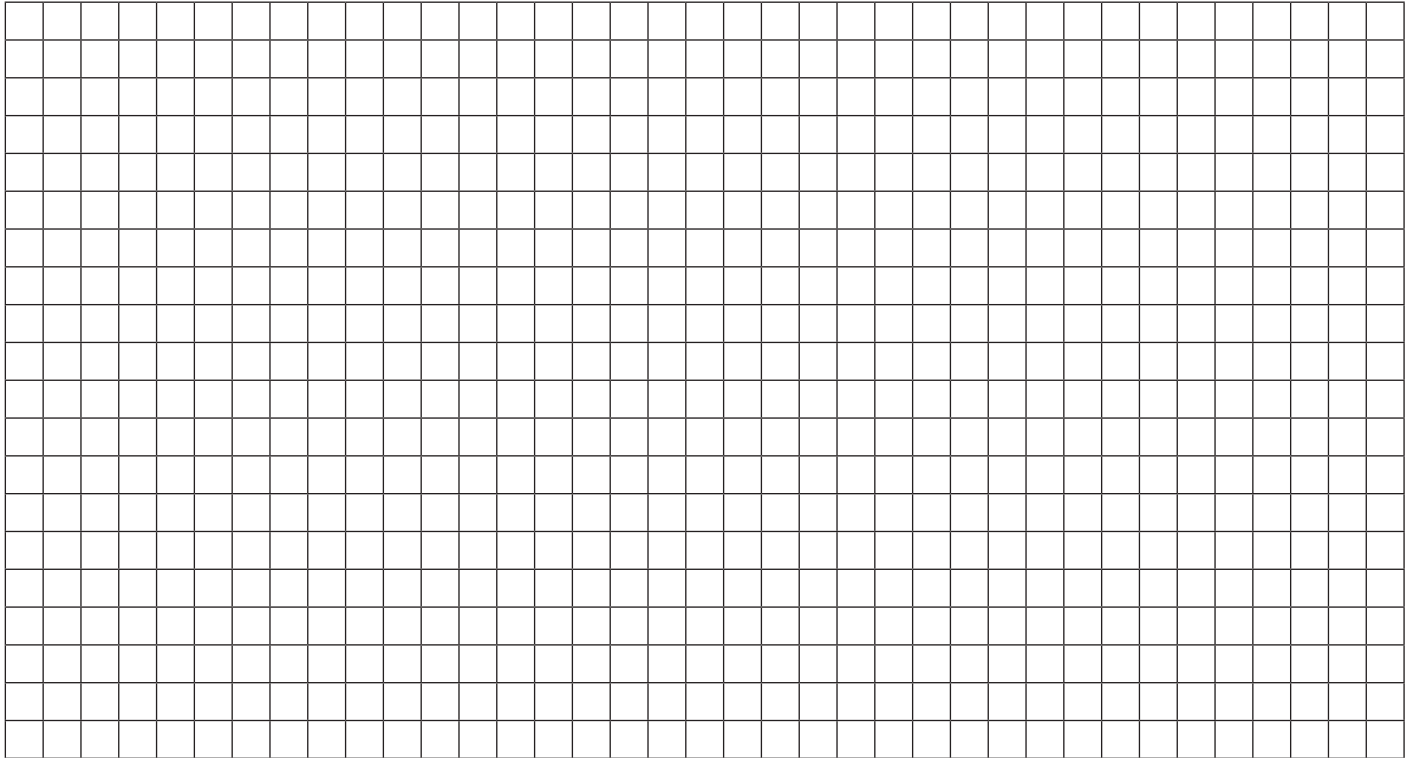
Anschlussplan P203 VDC mit Steuerplatine H und Bajonettstecker 4/3 Abb. 39



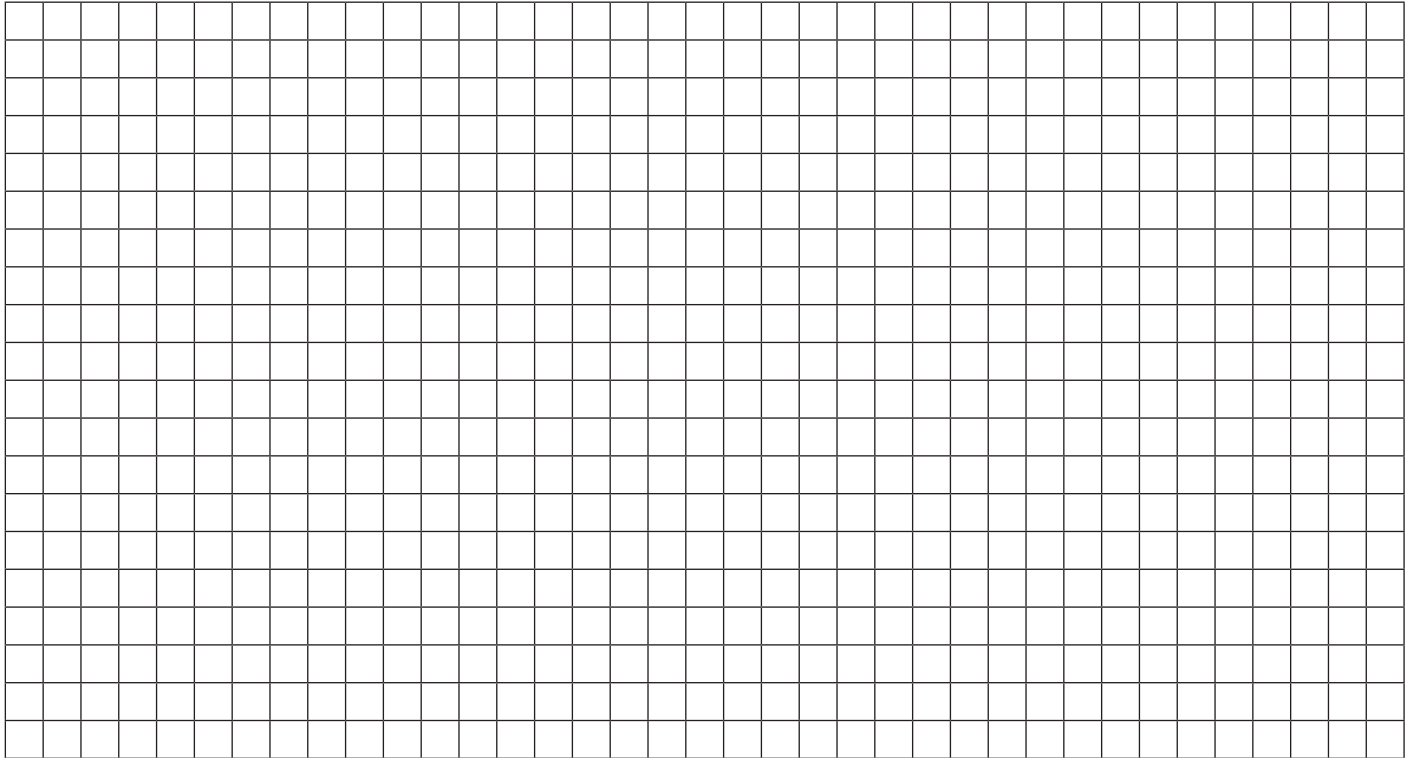
Notizen



Notizen



Notizen



SKF Lubrication Systems Germany GmbH
Werk Walldorf
Heinrich-Hertz-Str. 2-8
DE - 69190 Walldorf
Tel: +49 (0) 6227 33-0
Fax: +49 (0) 6227 33-259
E-mail: Lubrication-germany@skf.com
www.skf.com/lubrication

951-171-028-DE
Version 01
28.03.2018

